

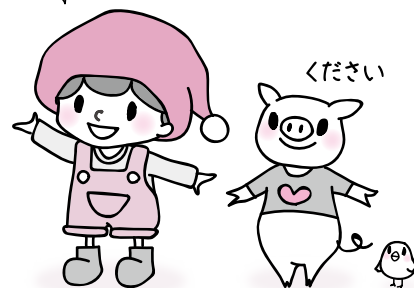
糸取物語

ご使用のてびき

目次

安全にご使用いただくために	1
縫い方のいろいろ	2
このロックミシンの主な特長	3
1 各部の名称	4
2 付属品と縫うための準備 付属品／アンテナ・コントローラー・糸のセット	5
3 試し縫い 縫い始め(メスの固定)／縫い終わり(空環の始末)	7
4 糸かけ 糸かけ全体図／ルーパーの糸かけの準備(はずみ車の固定)／ルーパーの糸かけが終わったら／下ルーパー糸／上ルーパー糸／針糸／太い糸のかけ方	9
5 押え圧力、かがり幅、送り目の調節	17
6 差動送り	18
7 4本糸・3本糸・巻きロックへの切換え 2本針4本糸(A)／1本針3本糸(B)／標準巻きロック(C) ／変形巻きロック(D)	19
8 メンテナンス ルーパースレッダーの使い方／針の交換／メスの交換／ 掃除と注油について／その他	23
9 押え金の取り付け・取りはずし方／ バルキー押えの使い方	25
10 アタッチメント各種	26
11 基本的な縫いテクニック 外角を縫う／内角を縫う／カーブを縫う／縫い目のほどこ方	27
12 修理を依頼される前に	29
13 仕 様	30

大切に保管して
ください



このたびはベビーロックをお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。

●ご使用前に、この「ご使用のてびき」をよくお読みいただき、正しくお使いください。

●保証書はお買い求めの販売店から必ずお受け取りのうえ、この「ご使用のてびき」とともに大切に保管ください。

安全にご使用いただくために

ご使用していただくに当たっては、安全のために下記のことをお守りください。

このミシンは、日本国内向け・家庭用です。

FOR USE IN JAPAN ONLY

⚠ 警告

→ 感電、火災の恐れがあります。

- ◇一般家庭用の100V電源をご使用ください。
- ◇使用後やミシンから離れるとき、また停電したときは必ず電源スイッチを切り、コンセントからプラグを抜いてください。



⚠ 注意

→ 感電、火災、ケガの原因となります。



- ◆コントローラーや電源コードの上に物を乗せないでください。



- ◆お子様がご使用になるときや、お子様の近くでご使用される場合は、安全に対し十分に注意を払ってください。



- ◆以下の場所でのご使用および保管はなさないでください。
 - ・強力なスポットライトや熱器具のそば、直射日光の当たる場所
 - ・スプレー製品や酸素、引火性の高い薬品を扱っている場所 ・高い場所
 - ・お子様の手の届く場所 ・湿気の多い押し入れ等の中

※ミシンの使用温度は0℃～40℃です。

- ◆ミシンは半年に一回程度、理想的には3ヶ月に一回は動かして下さい。長期間使用しなかったために不具合が生じた場合は、販売店でのメンテナンスをお勧めします。
- ◆ミシンおよびコントローラーに水や薬品などがかからないようにしてください。



- ◆以下のときは、必ず電源を切ってください。
 - ・メスの交換をするとき
 - ・針糸やルーパー糸をセットするとき
 - ・押え金を交換するとき
 - ・針を交換するとき
 - ・ランプの交換をするとき

※ランプの交換の際は、専用のバルブ式LEDランプをご使用ください。

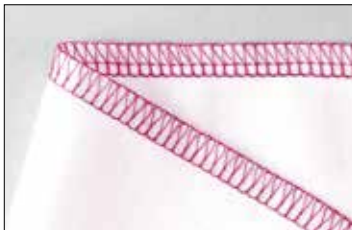
- ◆ミシン本体やコントローラー、電源コードの分解・改造等はしないでください。
- ◆電源コードの接続に、延長コードや分岐コンセントを使用しないでください。
- ◆電源プラグをコンセントから抜くときは、電源スイッチを切ってからプラグを持って抜いてください。コードを引っ張らないでください。
- ◆ミシン本体の換気穴をふさがないでください。
- ◆ミシン内部にドライバーや異物を入れないでください。また糸くずやホコリがたまらないようにしてください。
- ◆以下のときはミシンのご使用を中止し、お近くの販売店にご相談ください。
 - ・電源コードまたは電源プラグが破損、劣化したとき
 - ・落下などにより破損したとき
 - ・ミシンが濡れたとき
 - ・異常な臭いや音がするとき
 - ・正常に作動しないとき
- ◆操作中は針から目を離さないようにし、針、はずみ車、天秤、ルーパーなどすべての動いている部品に手を近づけないでください。
- ◆ミシンには正規の部品をご使用ください。また曲がった針や破損している針はご使用にならないでください。
- ◆縫製中に布を無理に引っ張ったり押ししたりしないでください。
- ◆ミシンを移動するときは、把手を持って行ってください。
- ◆操作時は、ミシン本体のカバー類(メスカバー等)はすべて閉じてください。
- ◆縫製中は自動針糸通しレバーを絶対に動かさないでください。

縫い方のいろいろ

このロックミシンは縁かがりだけでなく、下記のような多彩な縫い方ができます。
また、この他にも工夫次第でいろいろな縫い方ができますので、想像力をフルに活用して、
あなただけのオリジナル作品を創造ください。

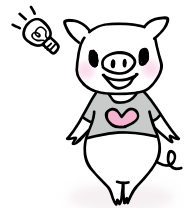
■基本的な縫い

2本針4本糸 (P19参照)
厚物や縫い合わせをするときに。

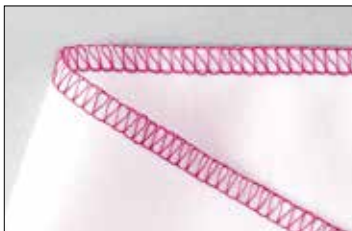


縫い合わせ

二重安全縫いの丈夫な縫い合わせができます。
縁かがりと縫い合わせが一度にできてとってもスピーディー。



1本針3本糸 (P20参照)
縁かがりとして。



巻きロック (P21・22参照)

オーガンジーやジョーゼットなど、薄物の縁かがりに最適。パーティードレスなどのフリルやコサージュ作りには欠かせません。もちろん巻きロックでも縫い合わせができます。

■差動送りを使った縫い (P18参照)

縮み縫い



ニットなど伸びやすい生地やバイヤスをきれいに仕上げます。

伸ばし縫い



薄地など縮みやすい生地を縮みなく美しく仕上げます。

リブニット付け



袖口のリブニット付けやフリースカーツのヘムも簡単に美しく。

袖山のいせ込み



差動比(縮み量)を変えながら縫えるので自然ないせ込みに。

■その他の飾り縫い

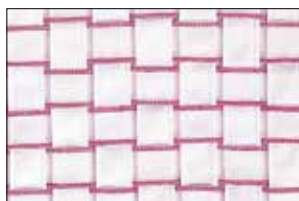


ピンタック
ブラウス等の
飾りとして



からかん
空環ブレード
ひもに空環を絡ませて、
飾りにします。

巻きロックの市松編み

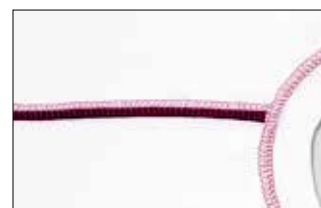


両側を巻きロックで縫った布を市松状に交互に重ねていきます。

etc.

■付属のバルキー押えを使った縫い目

伸び止めテープ入れ (P25参照)



トレーナーの肩部分など、伸びやすい箇所に、伸び止めテープ(ウーリースピンテープ)を入れながら縫うことができます。

このロックミシンの主な特長

このロックミシンは、ジャストフィットシステム(自動糸調子)をはじめ、エアスルーシステム(自動エア糸通し)など、数々の便利な機能を装備しています。それらの機能をぜひご活用いただき、ソーイングライフをお楽しみください。

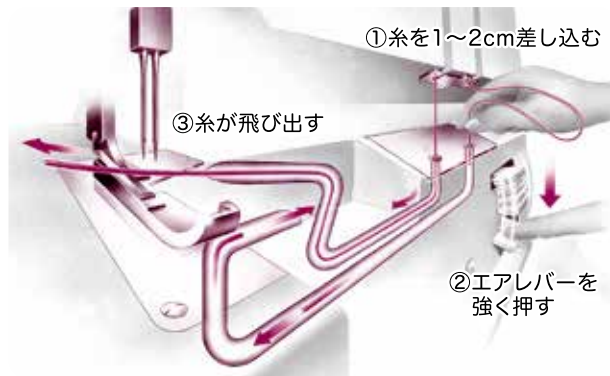
ジャストフィットシステム(自動糸調子)

4本の糸のちょうどいい張り具合を、ミシンが自動で合わせてくれます。生地の種類や厚さが途中で変わっても、ノータッチで美しい仕上がります。



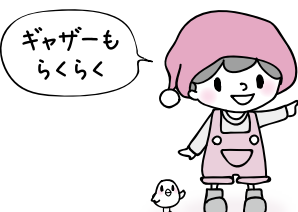
エアスルーシステム(自動エア糸通し)

ロックミシンの最大の難点は糸通しの複雑さにありました。ところがこのミシンは、空気の力を使って上ルーパー糸・下ルーパー糸を素早く通すことができます。(P10参照)



差動送り

伸ばし縫い／縮み縫いがレバー操作で簡単にできます。縫いながら差動比を変更することもできます。(P18参照)



ラクスルー(自動針糸通し)

レバー操作で簡単に、小さな針穴に糸を通すことができます。(P13参照)



縫い目切換ダイヤル

4種類の基本縫い(2本針4本糸ロック・1本針3本糸ロック・標準巻きロック・変形巻きロック)をダイヤル操作だけで簡単に選択できます。(P19～22参照)



送り目ダイヤル

送り目(縫い目長さ:0.75～4mm)の変更はダイヤルを回すだけでできます。(P17参照)



かがり幅ダイヤル

かがり幅(縫い幅)の変更はこのダイヤルを回して行います。

4本糸:5.5mm～7.5mm
3本糸:3.0mm～7.5mm
(P17参照)



メス固定ツマミ

飾り縫いなどのメスを使用しない時は、このツマミをクルッと回すとメスが動かなくなります。ピンタックなど生地を切らないで縫いたい時とても便利。(P8参照)



開閉式サイドカバー

ホコリがたまりやすいミシン内部の掃除が手軽にできるように、サイドカバーを開閉式にしました。サッとお掃除できます。



セーフティストップ機構

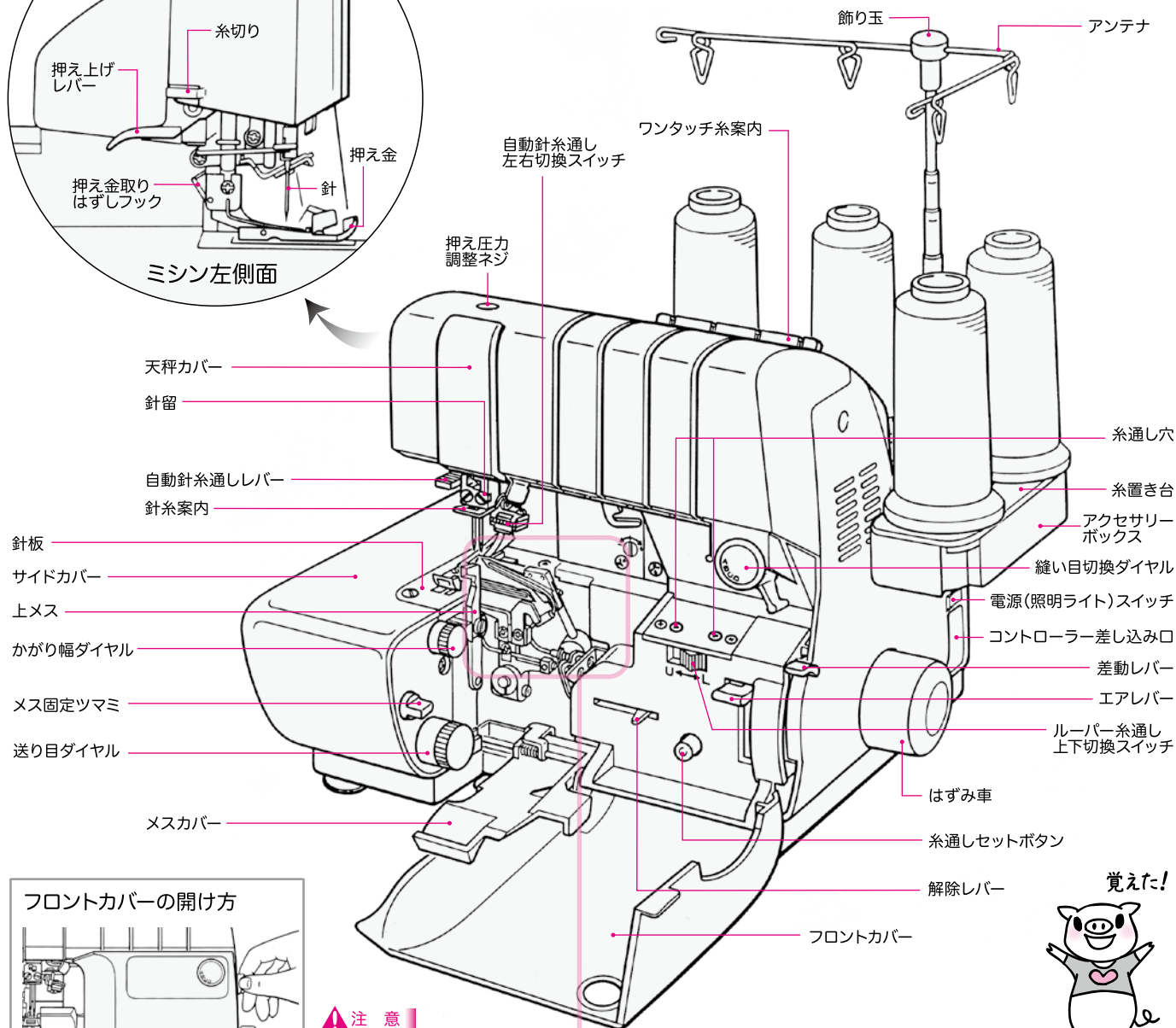
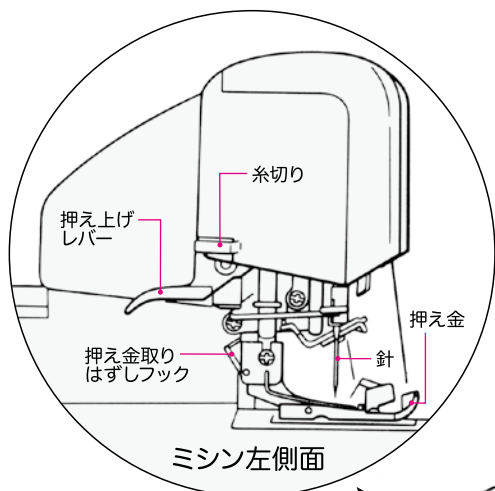
フロントカバーが開いたり、押え金がり下りていない時には、自動的に作動をストップ。過って縫い進み布地を巻き込むなどのトラブルがありません。



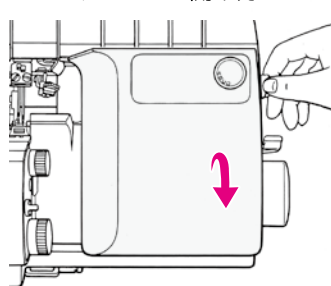
～セーフティストップ機構(安全装置)について～

このミシンには、誤作動を防止するために「セーフティストップ機構(安全装置)」が装備されており、以下の時はミシンが動かないようになっています。

◆フロントカバーが開いているとき ◆押え金が上がっているとき
カバーを閉め、押え金下がっていることを確認してからお使いください。

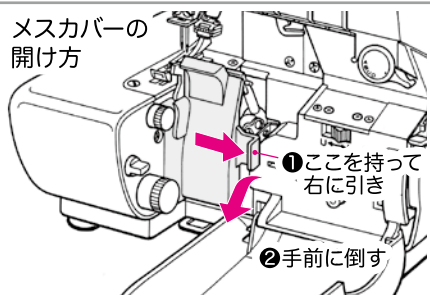


フロントカバーの開け方

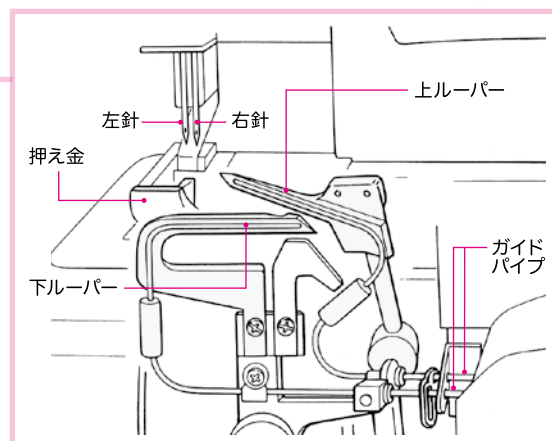
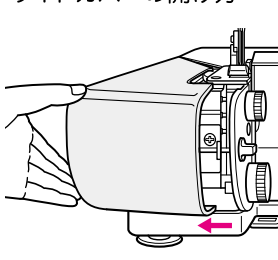


▲注意
ケガをする恐れがあります。
縫うときは必ずカバーを閉めてください。

メスカバーの開け方



サイドカバーの開け方

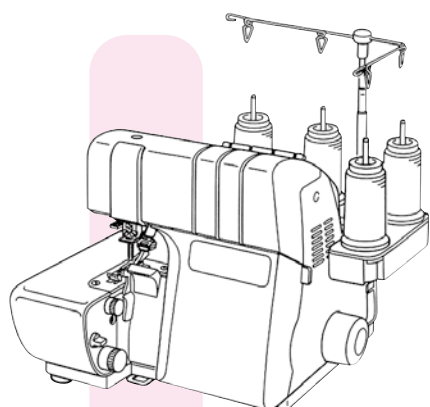


覚えて!



付属品と縫うための準備

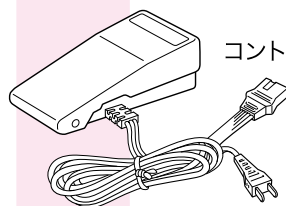
下記のものが入っていることを必ずご確認ください。



ミシン本体



アクセサリケース



コントローラー

保証書

ご使用の
てびき



操作説明
DVD

各部の
名称シール



アタッチメント
セット

アクセサリケース内



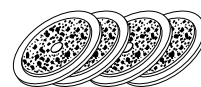
ミシンカバー



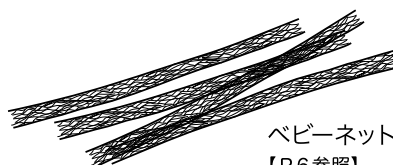
ループスレッダー
【P11/12/23参照】



駒受け (4個)
【P6参照】

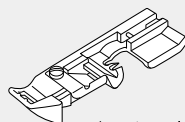
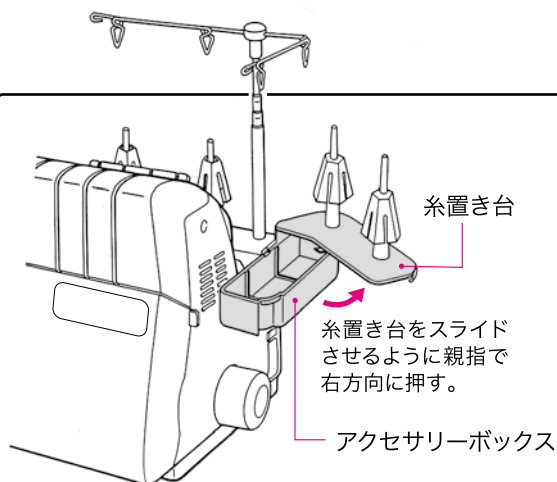


スポンジ付
駒受け (4個)
【P6参照】

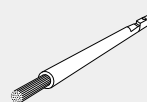


ベビーネット (4つ)
【P6参照】

アクセサリボックス内



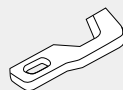
バルキー押え
【P25参照】



掃除用ブラシ
(針交換用具兼用)



ドライバー



上メス
【P24参照】



針 (HA×1SP#11)
【P23参照】



ピンセット

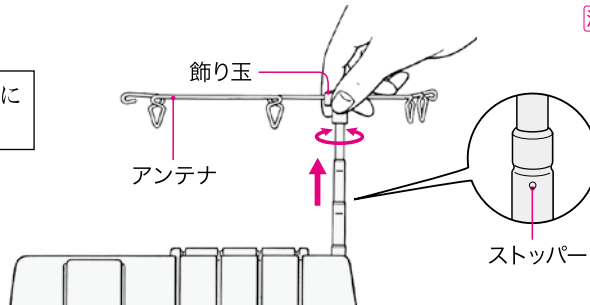
縫うための準備

1) アンテナのセット

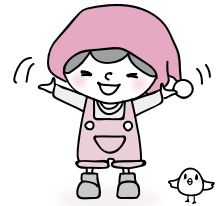
1 飾り玉を持って真上に引き伸ばす。

このとき糸がアンテナやその他の部分に絡まっていないことを確認。

2 アンテナを左右に振ってストッパーを固定する。



注 アンテナは必ず一番上まで引き伸ばしてください。



2) コントローラーのセット

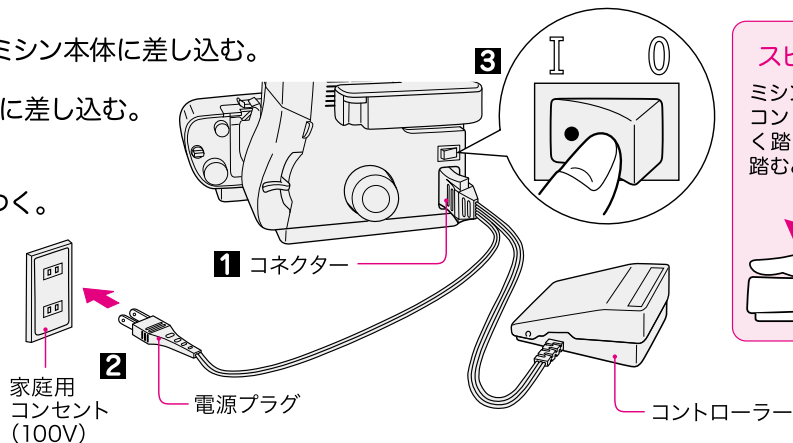
1 コントローラーのコネクターをミシン本体に差し込む。

2 電源プラグを家庭のコンセントに差し込む。

3 電源スイッチを[I]にすると通電状態となり、照明ライトがつく。

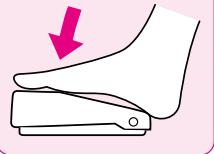
注意 火事の原因になります。

- ◆ プラグをコンセントに長時間差し込んだままにしない。
- ◆ コントローラーの上に物を乗せない。
- ◆ 電源コードを抜くときは電源スイッチを切ってからプラグを持って抜く。コードを引っ張らない。



スピードの調節

ミシンの縫い速度はコントローラーを強く踏むと早く、弱く踏むと遅くなります。

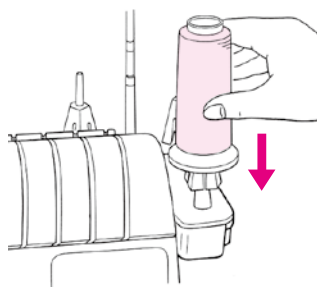


3) 糸のセット

ルーバー糸には、テトロン糸、スパン糸、ウーリー糸、飾り糸、金糸、極細毛糸など、糸道のパイプに無理なく入る糸であれば、市販されているほとんどの糸を使用することができます。

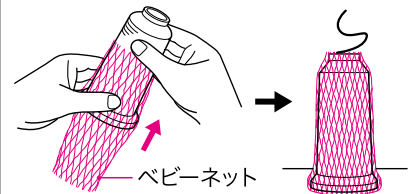
針糸には、通常スパン糸が使用されます。また普通ミシンと違い、伸縮性のあるニット地等を縫う場合でも、水着やレオタードなどの特別な場合を除き、レジロン等の伸縮性のある糸を使う必要はありません。

ウェーブロックで縫う場合は、上・下ルーバー糸にウーリー糸を使うと、縫い目が詰まって仕上がりがきれいに見えます。



●ベビーネットの使い方

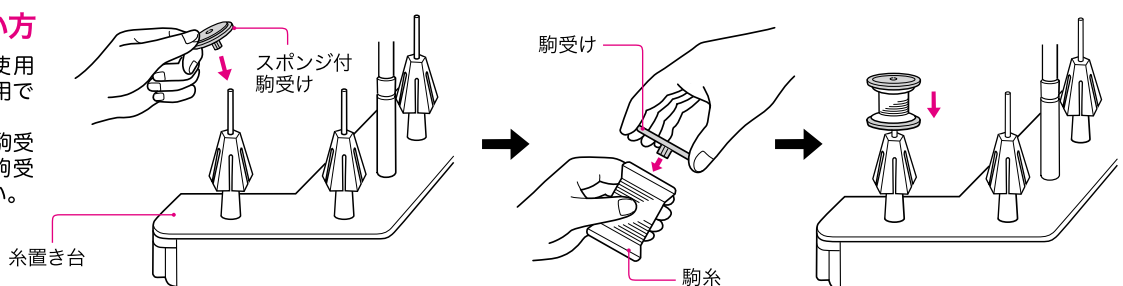
化繊糸などのすべりやすい糸は、付属の「ベビーネット」をご使用ください。



※古い糸や粗悪な糸を使用すると、糸切れや目飛び、糸調子の乱れの原因になりますので、使用しないでください。

●駒受けの使い方

普通はロック糸を使用しますが、駒糸も使用できます。その場合は付属の「駒受け」と「スポンジ付駒受け」をご使用ください。



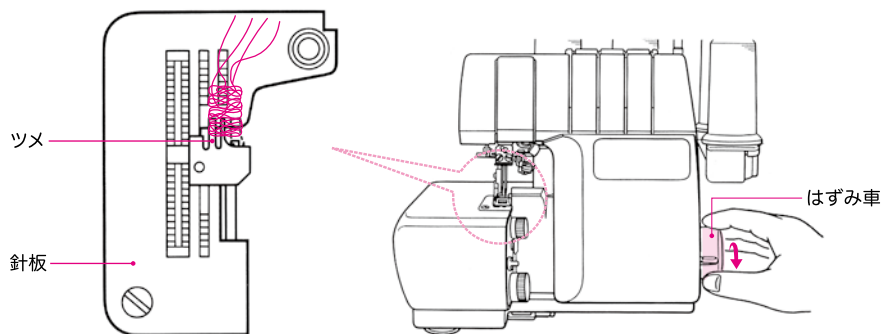


ケガをする
恐れが
あります。

針・ルーパー・メスの動く
範囲に指や手を持って
いかないでください。

縫い始め

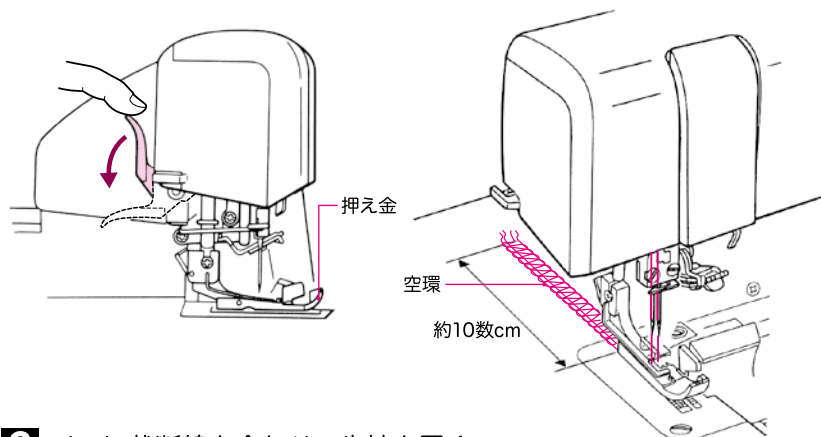
- 1** 「はずみ車」を手前方向に手で数回まわし、針板のツメに糸がからんでいることを確認する。



確認

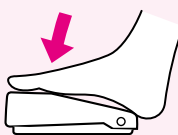


- 2** 押え金が下りていることを確認し、コントローラーを軽く踏んで「空環」を約10数cm出しておく。



10 cm
出します

コントローラー



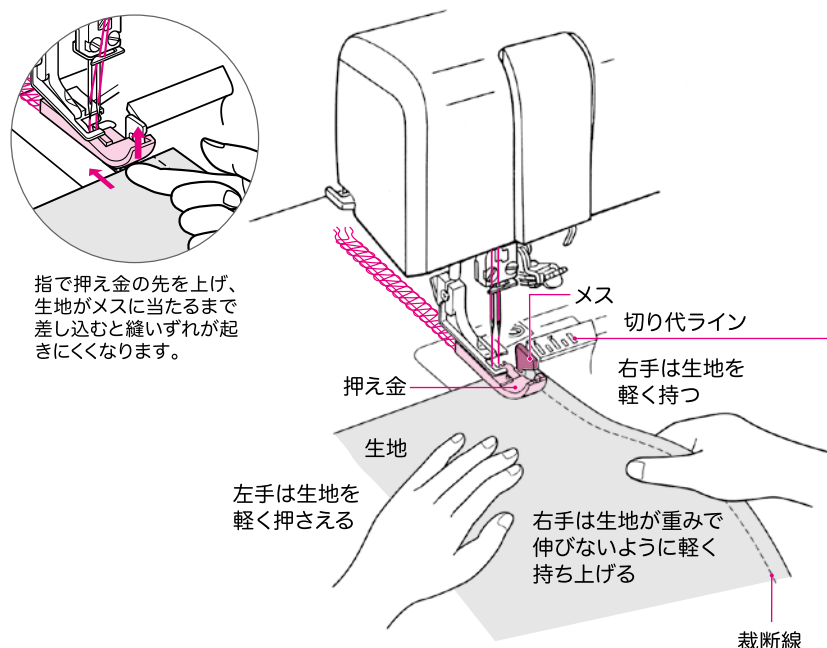
スピードの調節

強く踏むと早く、
弱く踏むと遅くなります。



- 3** メスに裁断線を合わせて生地を置く。

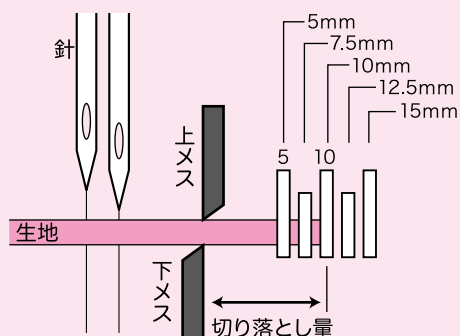
このとき押え金を上げる必要はありません。
縫い始めると、生地は押え金の下へ自然と入っていきます。



指で押え金の先を上げ、
生地がメスに当たるまで
差し込むと縫いずれが起
きにくなります。

切り代ラインの使い方

切り代ラインはメスで切り落とす生地量の目安です。
生地端を5の線に合わせて約5mm切り落とし、
10の線に合わせて約10mm切り落としします。



切り代ラインは目安ですので、正確を要する場合はチャコペン等で生地に裁断線を記入してから縫う事をお勧めします。

ワンポイント

まち針が刺さったまま気づかず縫い進めるとメスに触れるとメスの切れ味が悪くなったり、まち針が折れて危険です。
布の仮止めにはソーイングクリップをお勧めします。

カーブやバイヤスを縫うときに生地がはずれやすい場合は、P28「カーブを縫う時のポイント」を参考にしてください。

- 4** コントローラーを踏んで縫い始める。

初心者にお勧め! →

★メスを使わないで縫う

厚地を縫う場合や何枚も重ねて縫う場合は、仕上り線まで裁っておいてから、メスを使わずに縫うとスムーズに縫うことができます。

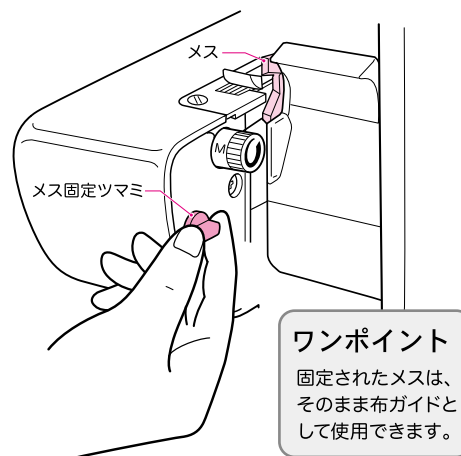
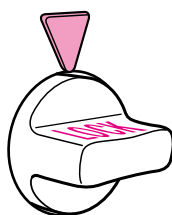
また失敗したときでも、切っていないので、もう一度ほどいてやり直すことができます。

(糸のほどき方はP28参照)



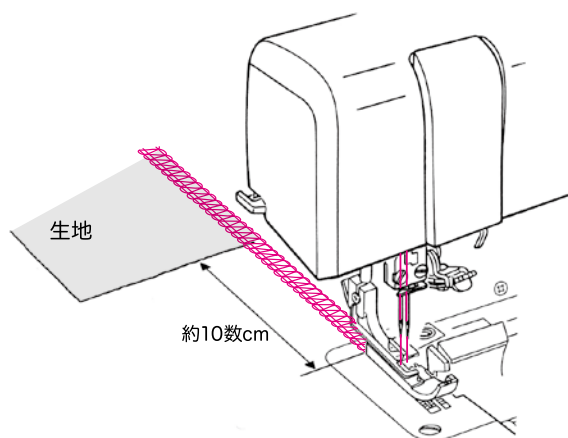
メスの固定

ピンタックや飾りステッチなど、メスで布地を切らないで縫う場合は、メス固定ツマミを【LOCK (固定)】側に回転させてください。メスが動かなくなります。

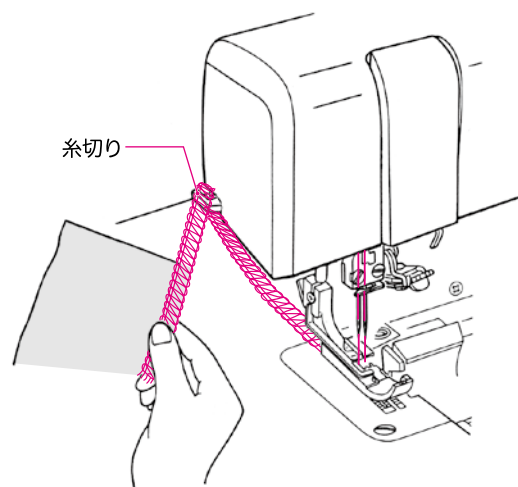


縫い終わり

- 1 生地を縫い終わったら、そのまま空縫いをし、
「空環」を約10数cm出しておく。

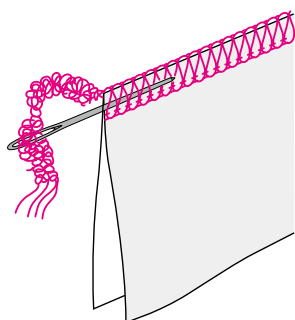


- 2 最後に「糸切り」で「空環」を切る。

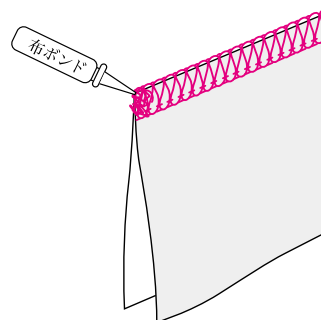


「空環」の始末

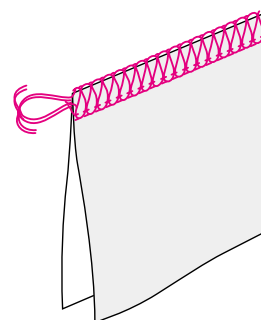
縫い終わった後、「空環」は右のような方法等で始末します。



- とじ針で裏の縫い目に通します。



- 「空環」を布端で切って布ボンドで固めます。



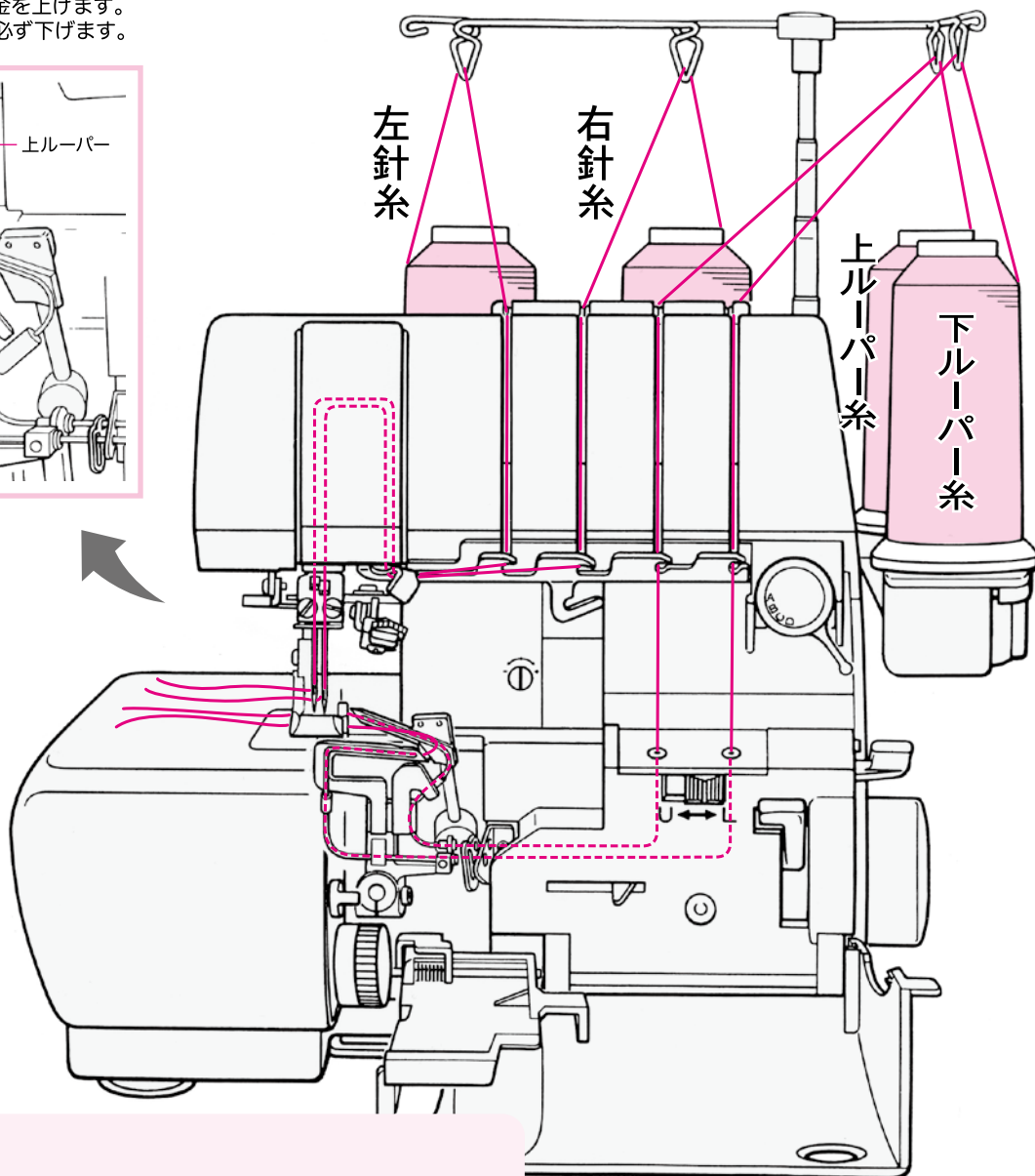
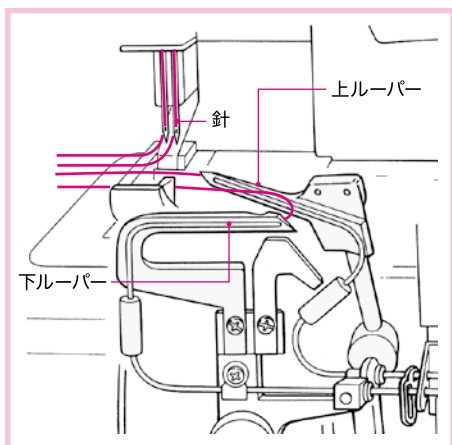
- 「空環」の糸をほぐして結びます。

糸かけ全体図

- ◆上／下ルーパー糸をかける場合は必ず「はずみ車の固定」を行ってください。(右ページ参照)
- ◆ラクスルー(自動針糸通し)を使って、針穴に糸を通す場合は必ず「はずみ車の緑の指針を合わせて」ください。(P13参照)

どの糸からかけてもかまいません。
糸が切れた場合は、その切れた糸だけをかけ直してください。

※糸かけをするときはまず押え金を上げます。
糸をかけ終わったら押え金を必ず下げます。



どの糸からでも
だいじょうぶ



糸を抜くときは

■針板のツメに糸が絡んでいた、空環ができていたとき(P7・8参照)

①押え金を上げ、抜きたい糸だけを下記のようにして切る

針糸：針の近くで切る

ルーパー糸：糸通し穴の手前で、少し糸をたませで切る

②押え金の後ろから、絡んだ糸または空環を引いて抜く

Ⓖ必ず押え金の後ろから糸を引いてください。ルーパー側から引くと、糸がパイプに詰まるなどトラブルの原因になります。

■糸の絡まりや空環が無い(糸を糸道にかけただけの状態)のとき

①押え金を上げ、抜きたい糸だけを引き抜く

⚠ ケガをする恐れが
注意 あります。

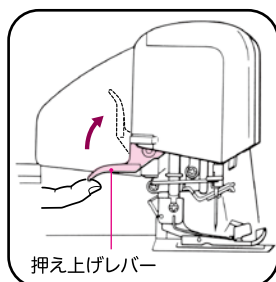
糸かけをする場合は必ず
電源を切ってください。
通電したままだとミシンが
急に動くなど危険です。

ルーパーの糸かけをするときは**エアスルーシステム(自動エア糸通し)**を使います。エアスルーシステムは、まず下記の「**はずみ車の固定**」を行ってください。また、ルーパーの糸かけが終わったら忘れずに「**固定の解除**」を行ってください。
 ※解除レバーを「カチッ」と止まるまで右にスライドさせないとミシンは動きません。

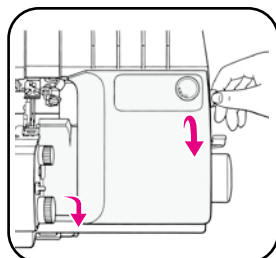
ルーパーの糸かけの準備

●はずみ車の固定

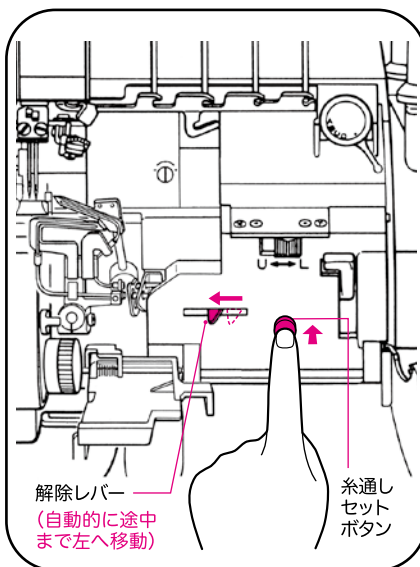
- 1** 押え上げレバーで
押え金を上げる。



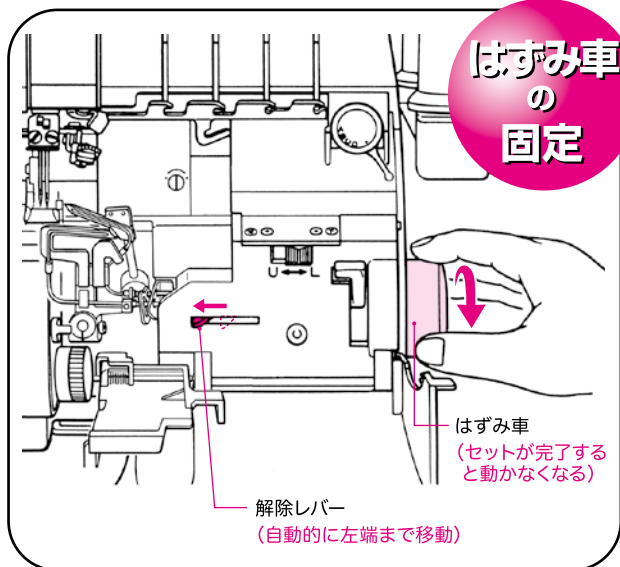
- 2** フロントカバーとメ
スカバーを開ける。



- 3** 糸通しセットボタンを押す。



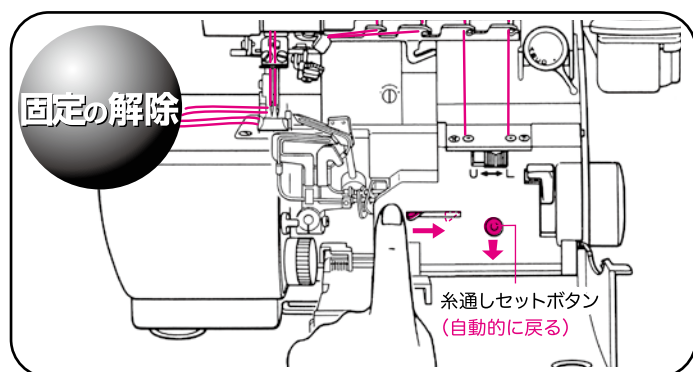
- 4** 解除レバーが左端へ移動するまではずみ車を回す。



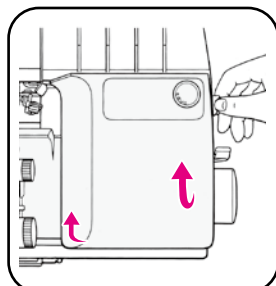
P11およびP12にしたがってルーパー糸をかける

ルーパーの糸かけが終わったら

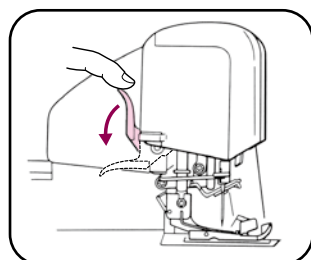
- 1** 解除レバーが「カチッ」と止まるまで右にスライドさせる。



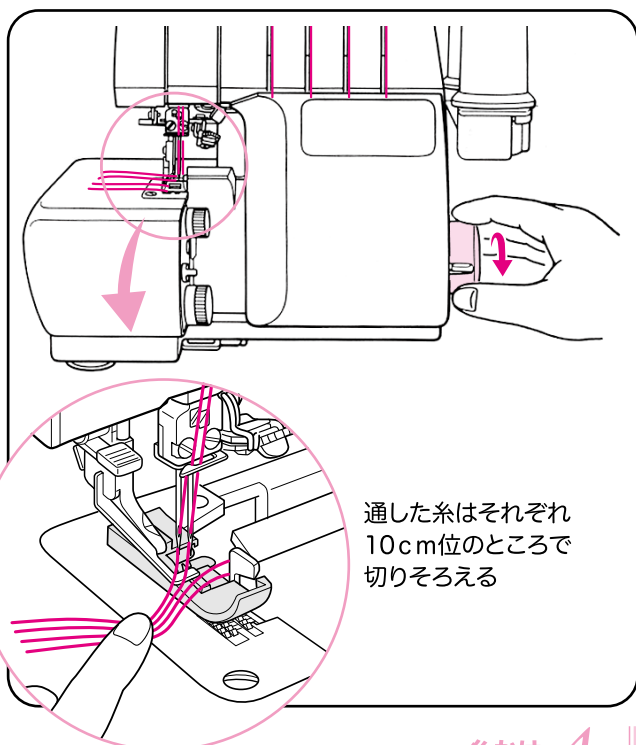
- 2** カバーを閉める。



- 3** 押え上げレバーで
押え金を下げる。



- 4** 最後に4本の糸を軽く押え、はずみ車を数回まわして、空環がうまくできるか確認する。



下ルーパー糸

1 押え金を上げる。

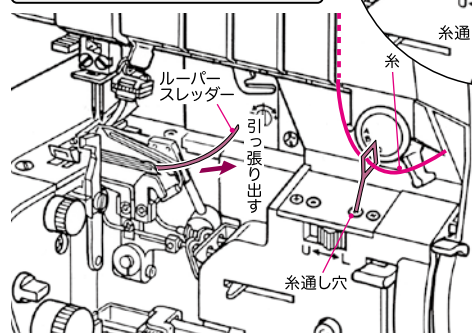
2 カバーを開ける。

3 「はずみ車の固定」をする。(P10参照) **重要**

4 番号にしたがって糸をかけていく。

ウーリー糸などの、糸通し穴に入りにくい糸は「付属のルーパースレッダー」を利用すると便利!

【付属】
ルーパースレッダー
(糸通し具兼掃除具)



パイプの掃除具としてもお使いいただけます。

下ルーパー



最後に糸は押え金の上を通って左方向に持っていきます

エアレバーを押し下げると「下ルーパーの先端」から糸が勢よく右方向へ飛び出します。

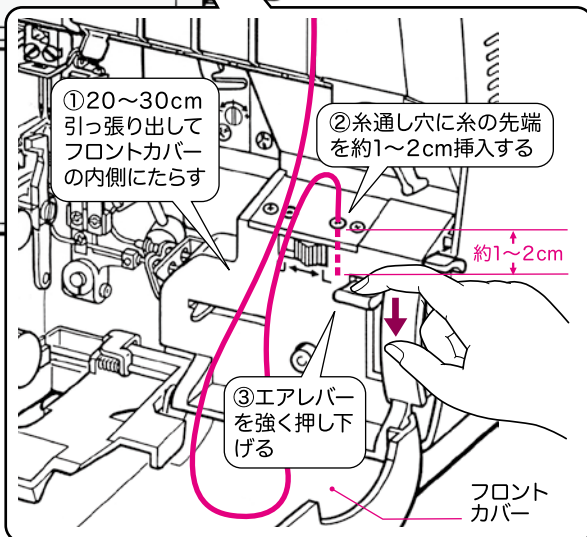
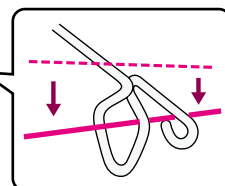
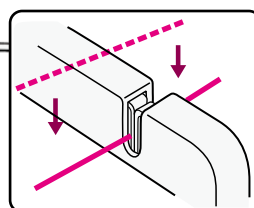
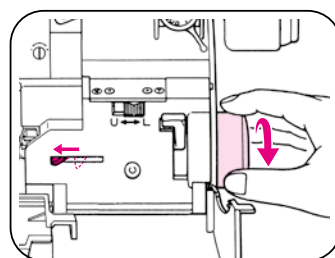
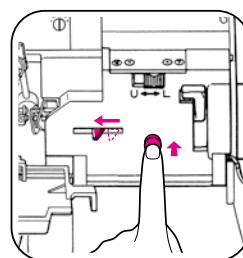
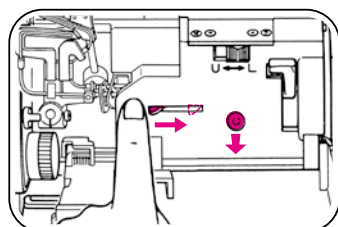
下ルーパー

U → L
切換スイッチを
[下ルーパー=L]にする

下ルーパー糸

糸を抜くときは
(P9参照)

5 「固定の解除」(P10)をしてから縫い始める

重要

上ルーパー糸

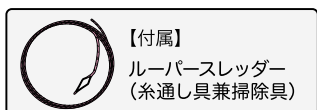
1 押え金を上げる。

2 カバーを開ける。

3 「はずみ車の固定」をする。(P10参照) **重要**

4 番号にしたがって糸をかけていく。

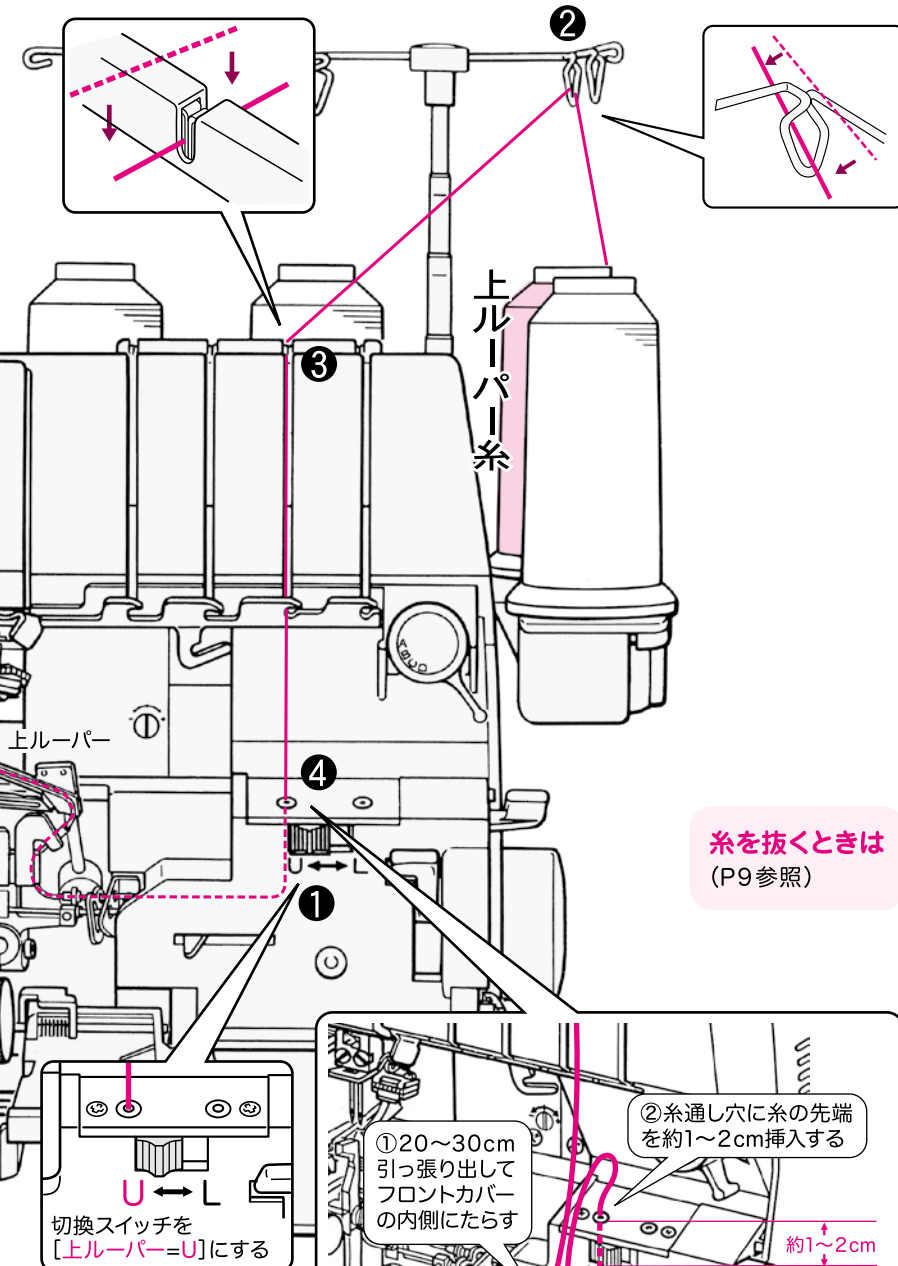
ウーリー糸などの、糸通し穴に入りにくい糸は「付属のルーパースレッダー」を利用すると便利！



※使い方は左ページ参照

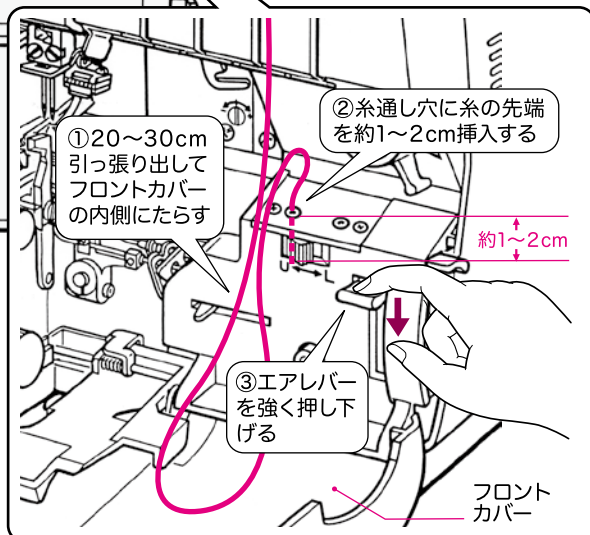
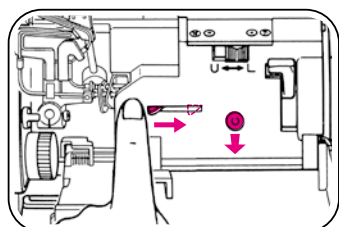
エアレバーを押し下げると「上ルーパーの先端」から糸が勢いよく左方向へ飛び出します。

上ルーパー



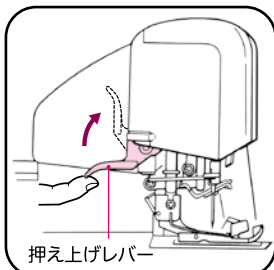
糸を抜くときは
(P9参照)

5 「固定の解除」(P10)をしてから縫い始める

重要

針糸

- 1** 押え上げレバーで押え金を上げる。

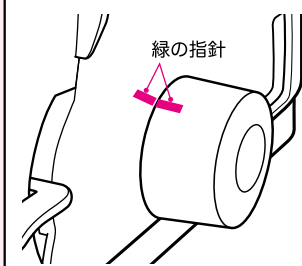


- 2** 番号にしたがって糸をかけていく。

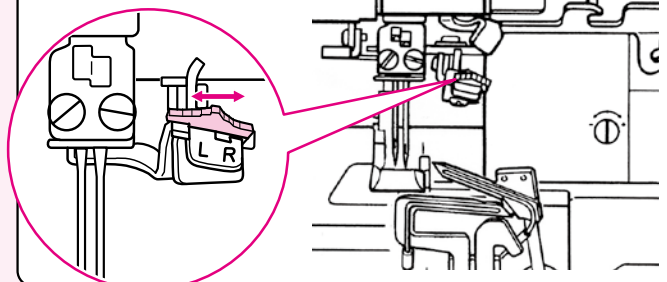
⑤⑥

ラクスルー
(自動針糸通し)の
使い方

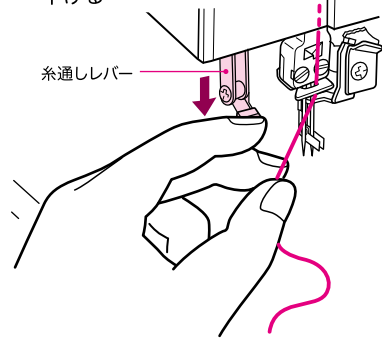
- (1) はずみ車の緑の
指針を合わせる **重要**



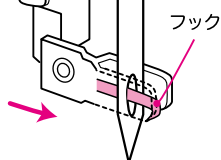
- (2) 左右切換スイッチでR(右針)
またはL(左針)を選ぶ



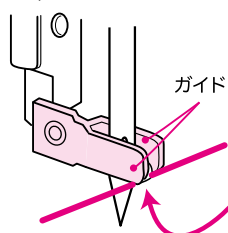
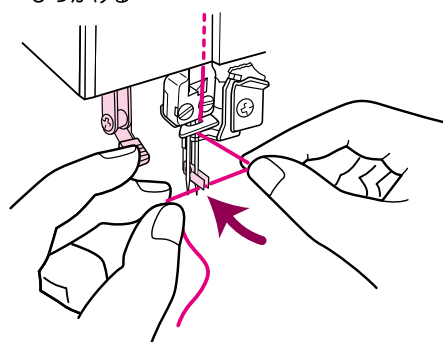
- (3) 糸通しレバーを
下げる



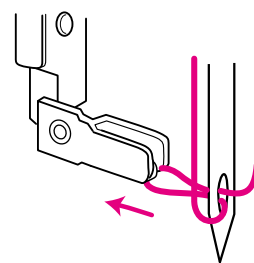
フックが針穴
に通る



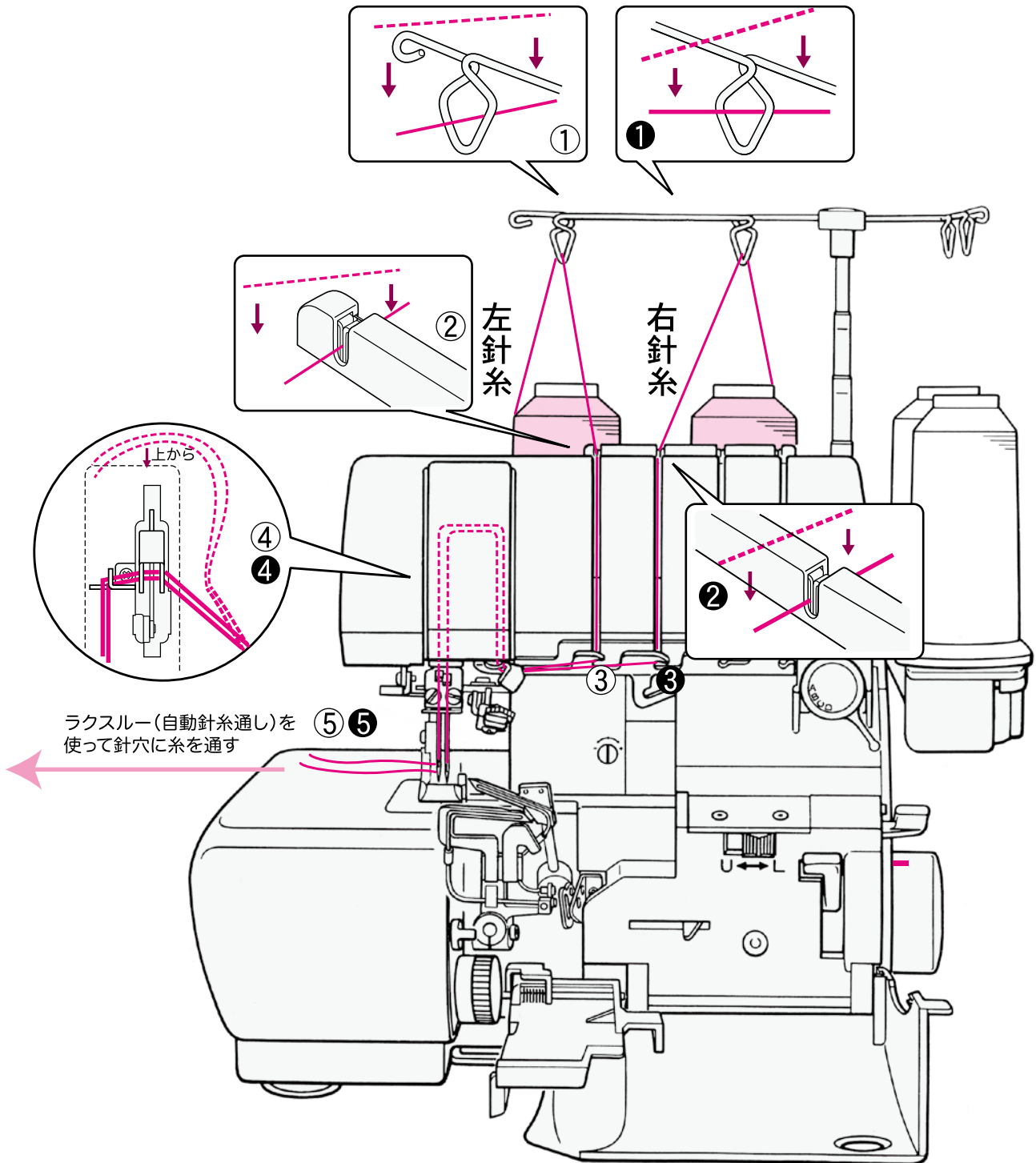
- (4) 右指で糸を張り、ガイドに糸を下から
ひっかける



- (5) 糸通しレバーを
ゆっくり戻すとフックが
糸をひっかけて針穴に
通します



注 「緑の指針」を合わせていない
状態では糸通しレバーを絶対に
動かさないでください。



太い糸のかけ方

極細毛糸や刺しゅう糸など

【エアスルーパイプを通さない糸のかけ方】

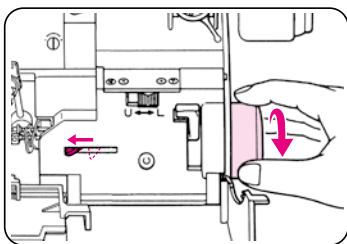
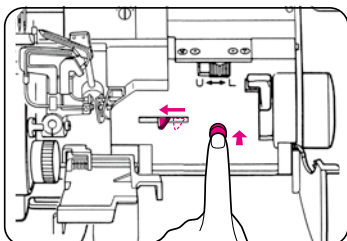
上・下ルーパー糸に、飾り糸として使われるような太い糸を使用したい場合は、エアスルーシステム（自動エア糸通し）のパイプに入らない場合があります。そのような時は下記のようにして糸を通してください。

ルーパー糸をかける場合は必ず
「はずみ車の固定」を行ってください。
(P10参照)

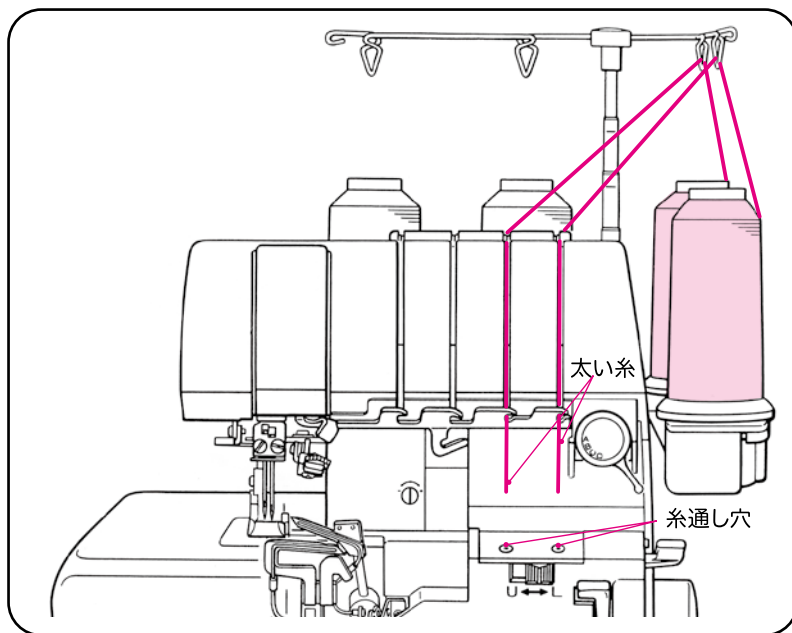
重要

はずみ車
の
固定

- ① 押え金を上げる。
- ② カバーを開ける。
- ③ 「はずみ車の固定」をする。(P10参照)

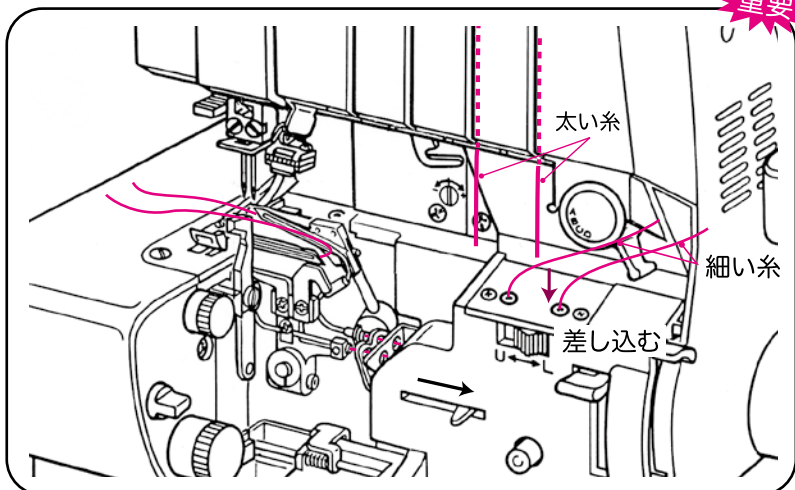


- ① 糸通し穴の手前まで、太い糸を通しておく。(P11、12参照)

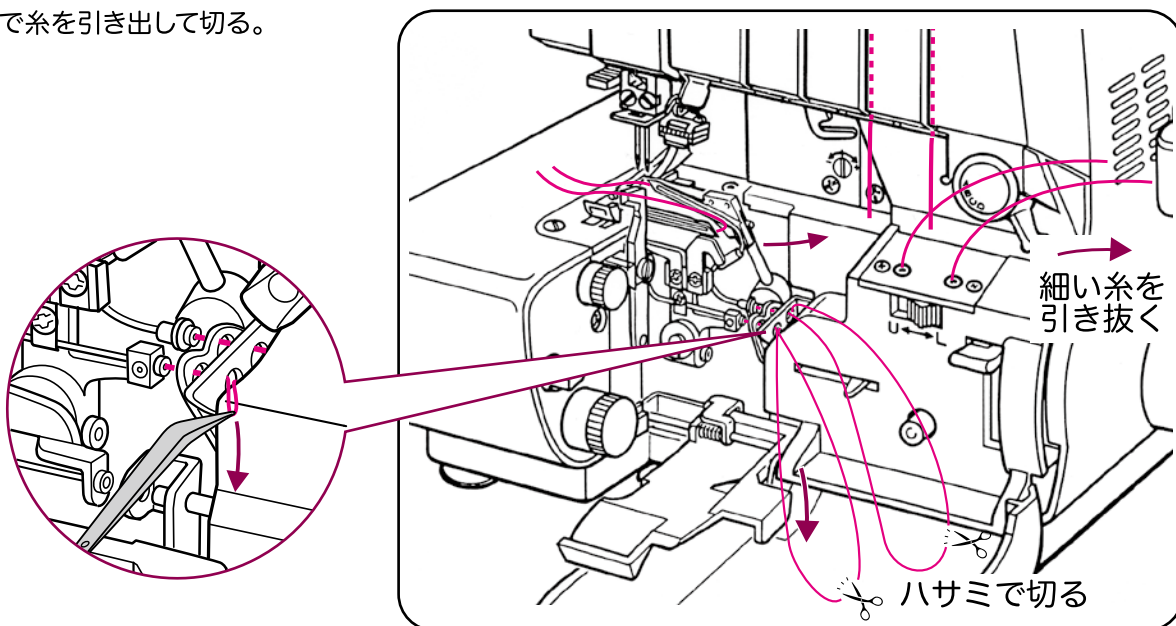


- ② エアスルーを使って、まず細い糸を通したあと (P11、12参照)、
「固定の解除」を行う (P10参照)

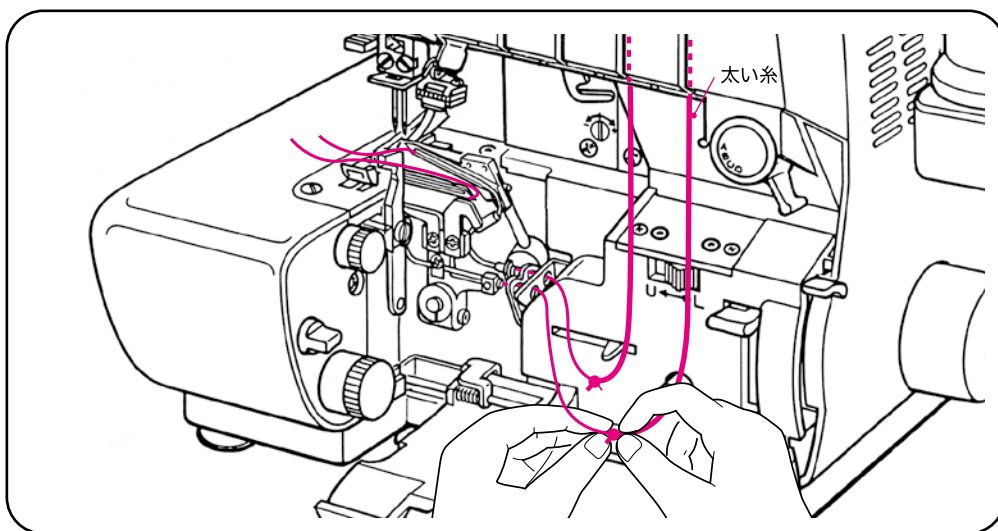
重要



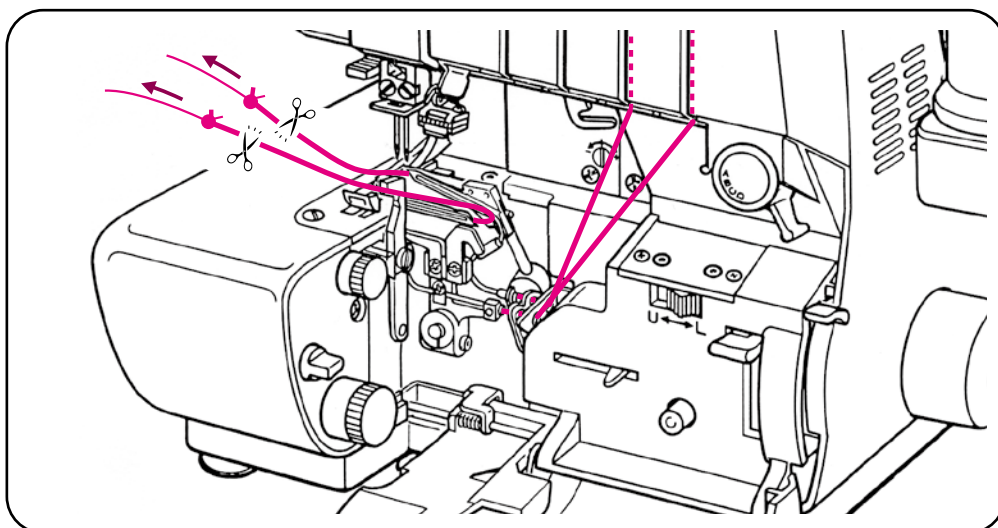
3 ピンセットで糸を引き出して切る。

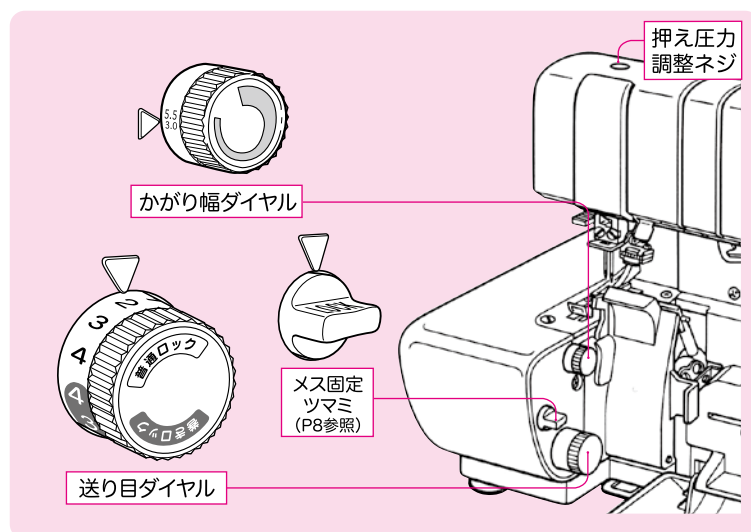


4 太い糸と細い糸を結ぶ。



5 結び目を引き出して切る。





押え圧力の調整

滑りやすい生地や厚い生地を何枚も重ねて縫う場合など、押え金の布を押える圧力を調整したほうが縫いやすい場合があります。

コインなどで「押え圧力調整ネジ」を回して調整してください。

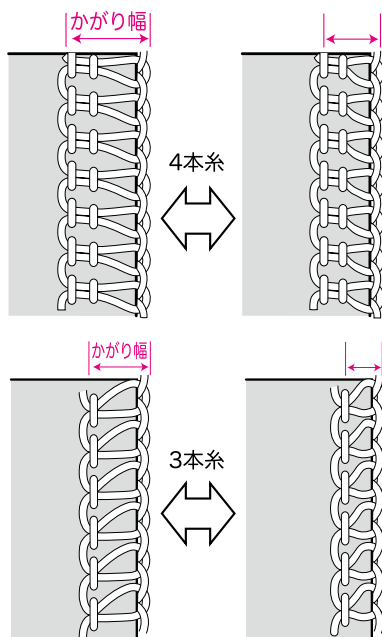
押え圧力調整ネジ

強くなる

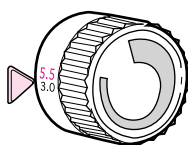
弱くなる

このミシンは、工場出荷時にほとんどの生地に合うように調整されていますので、普段はあまり調整する必要はありません。

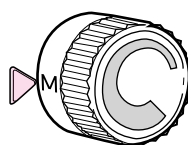
かがり幅の調節



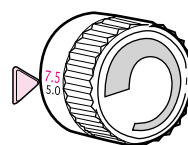
4本糸および左針を使用した時の3本糸
(上段の大きい数値で合わせます)



5.5mm幅

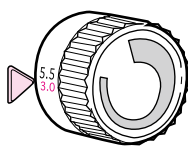


6.0mm幅

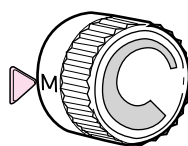


7.5mm幅

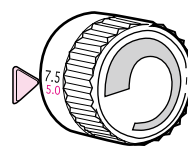
右針を使用した時の3本糸
(下段の小さい数値で合わせます)



3.0mm幅

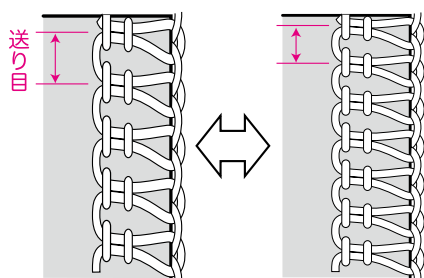


3.5mm幅

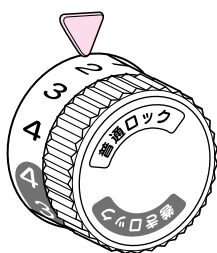


5.0mm幅

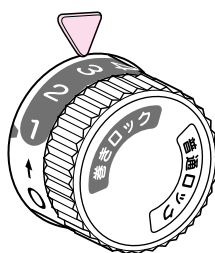
送り目の調節



「送り目&巻きロック切換ダイヤル」を回して、普通ロック・巻きロックともに0.75 ~ 4 mmの範囲で調節できます。



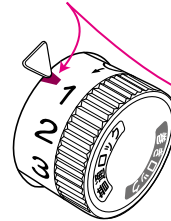
普通ロック側



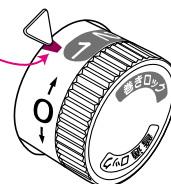
巻きロック側

ワンポイント

この位置は0.75mmを示します。



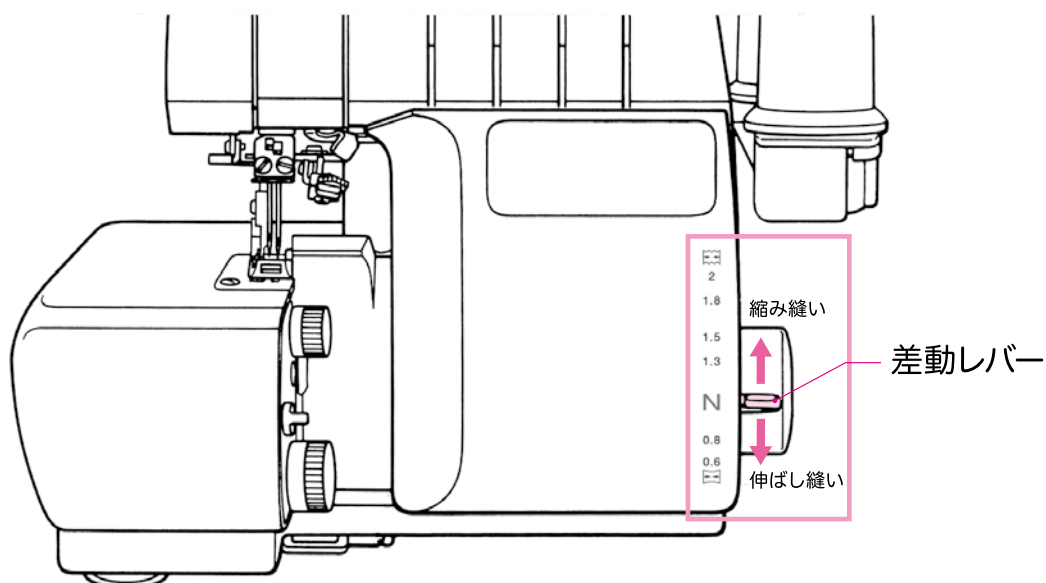
普通ロック

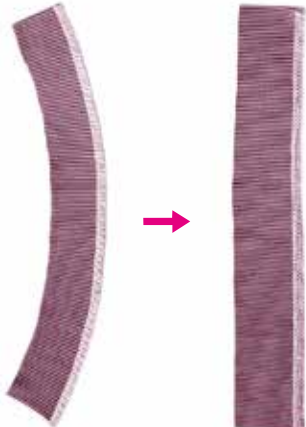


巻きロック

伸びやすいニットやジャージー、トリコットなどの生地や、逆に裏地のような縮みやすい生地を縫う場合は「差動レバー」を使うと、平らにきれいに仕上げることができます。

さらにギャザーを寄せたり、フレアスカートへのムのいせ込みの際に使用すると、とても便利です。



	伸びやすい生地		縮みやすい生地
生地	ニット地、ジャージ、メリヤス、 その他バイヤス部分等	織 布	ジョーゼット、サテン、 リネン、ローン等
差動レバー	N →  1.3 ~ 2	N	N →  0.8 ~ 0.6
差動送り使用前後の縫い目比較			

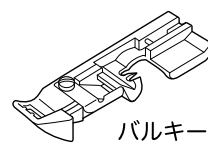
【ギャザーの寄せ方】

ギャザーを寄せながら縫うことができます。

- ・差動レバーを[ 2]にします。
※必要に応じて1.3~2の間で調整してください。
- ・送り目調節ダイヤルを[4]に合わせます。



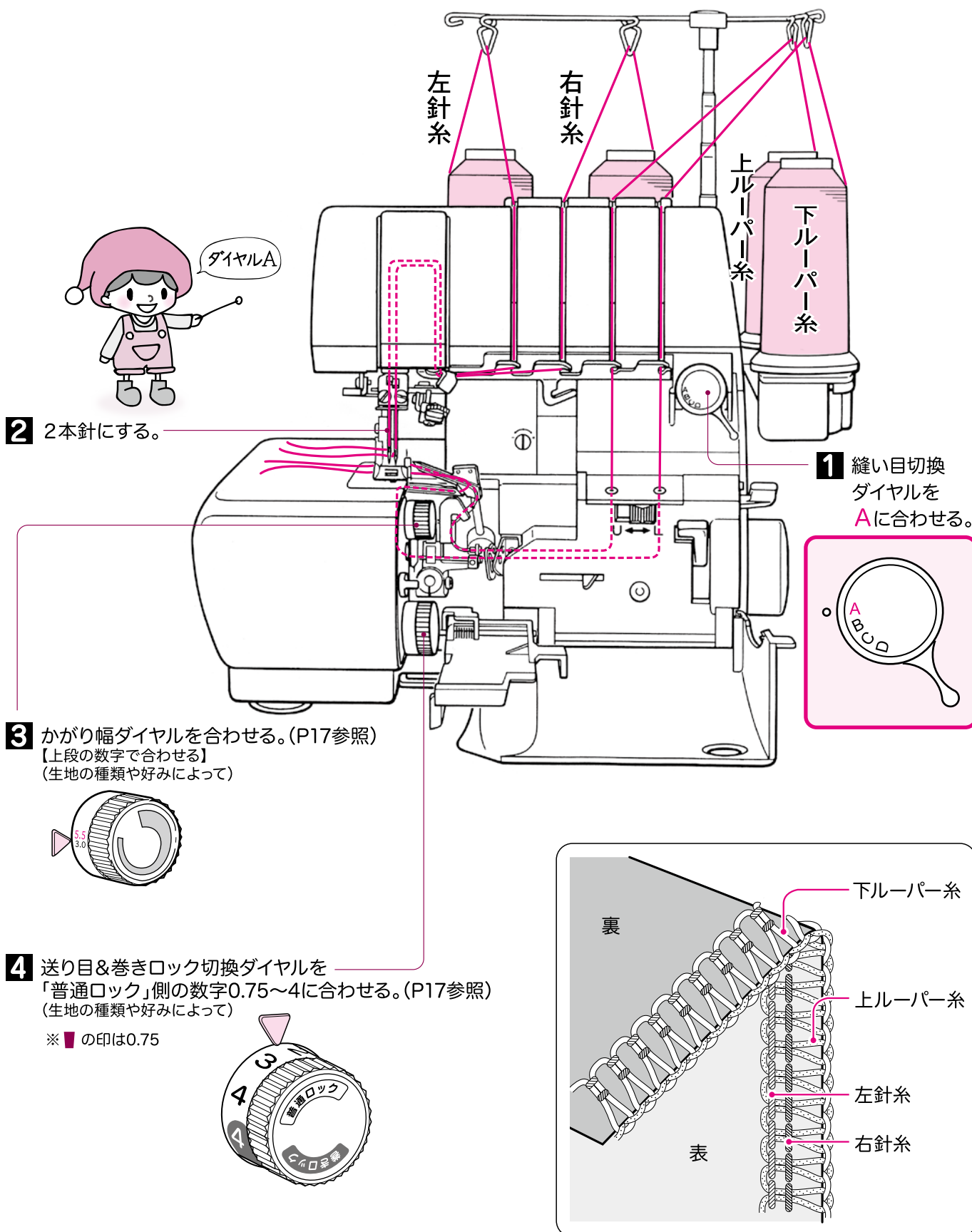
付属の「バルキー押え」を使用するとさらに縮み量が大きくなります。
(P25参照)



バルキー押え

このミシンは A. 2本針4本糸ロック、B. 1本針3本糸ロック、C. 標準巻きロック、D. 変形巻きロックの4種類の基本縫いを、面倒な調節なしで簡単に切り換えることができます。

2本針4本糸ロック(A)



1本針3本糸ロック(B)

右針または左針のどちらかを取りはずすだけで、3本糸縫いができます。
ピンタックや空環ブレードのほか、
【巻きロック(21・22ページ参照)】も、
通常はこの1本針3本糸で縫います。

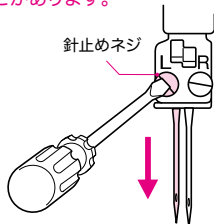
■右針を使用する場合=かがり幅が
3.0~5.0mm
使用糸：右針糸・上ルーパー糸・
下ルーパー糸

■左針を使用する場合=かがり幅が
5.5~7.5mm
使用糸：左針糸・上ルーパー糸・
下ルーパー糸

2 右針または左針の「針止めネジ」を
ゆるめて針を1本はずす。(P23参照)

【通常は右針を使用しますが、
左針を使用する場合は
切換ダイヤルをAに
合わせます】

【注】針を取りはずした後、必ず
止めネジはしめておいてく
ださい。ゆるめたままだと、
取れてなくなってしまう場
合があります。
また、使わない糸も取り除
いて下さい。かけたままだ
と縫製中にどこかに引っ掛
かりトラブルの原因になる
ことがあります。

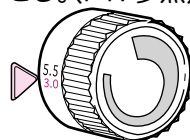


3 かがり幅ダイヤルを合わせる。(P17参照)

【右針使用の場合は
下段の数字で合わせる】

【左針使用の場合は
上段の数字で合わせる】

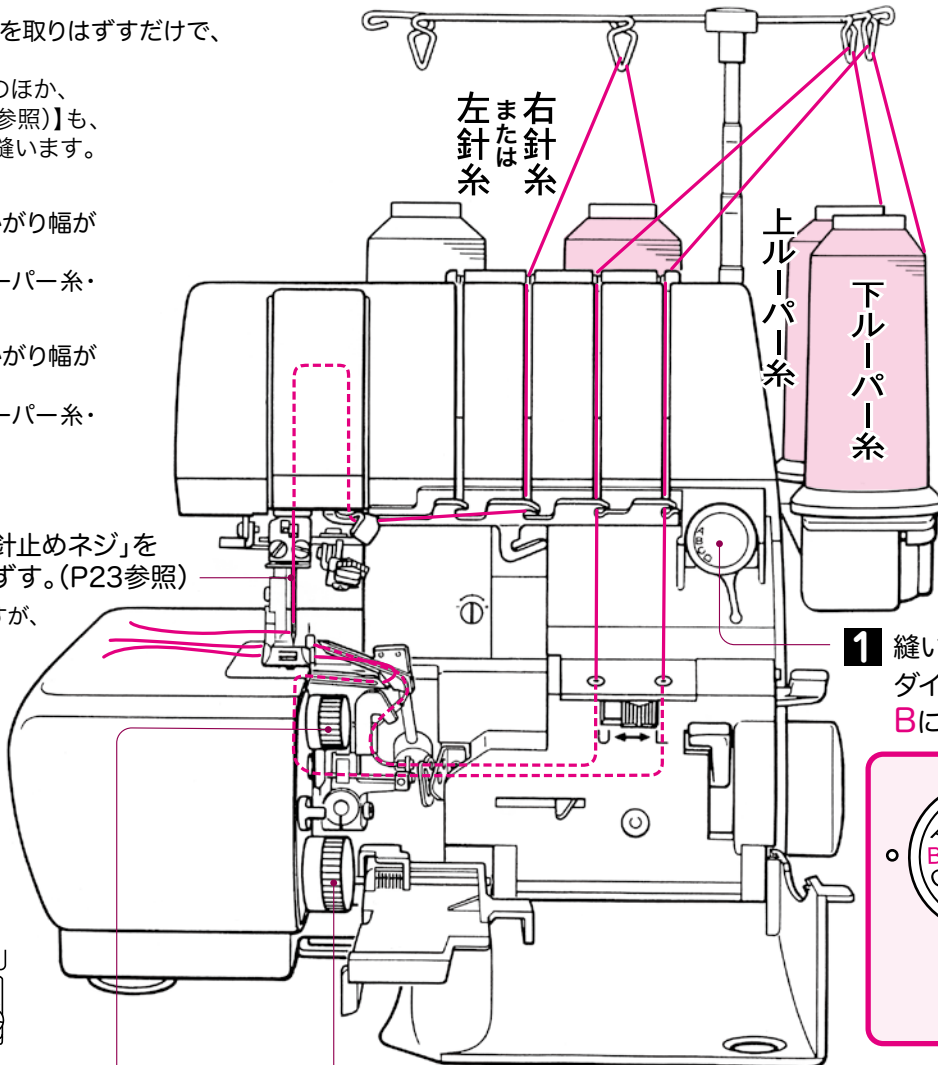
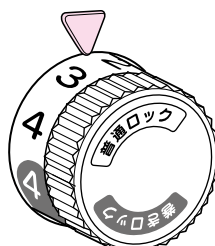
(生地の種類や好みによって)



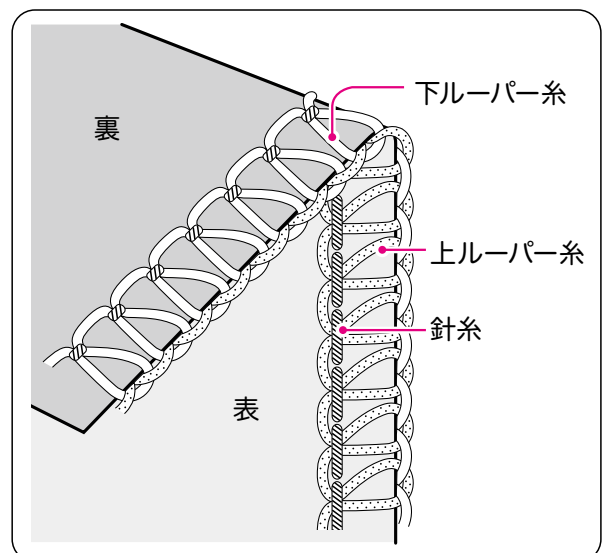
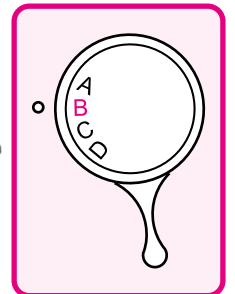
4 送り目&巻きロック切換ダイヤルを
「普通ロック」側の数字0.75~4に
合わせる。(P17参照)

(生地の種類や好みによって)

※ ■ の印は0.75



1 縫い目切換
ダイヤルを
Bに合わせる。



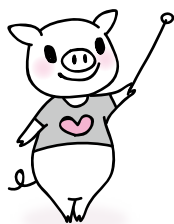
4本糸・3本糸・巻きロックへの切換え

巻きロックには、「標準巻きロック」と「変形巻きロック」があります。
オーガンジーやジョーゼットなどの薄地の装飾的なかがり縫いに使用します。

標準巻きロック(C)

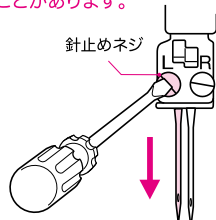
布端をひと折りしながら、細くかがりますが、縫い目の形状は普通ロックと同じです。
かがりの厚みを出さず、きれいなシルエットに仕上げることができます。
糸は通常#80～#100の細い糸を使用します。

ダイヤルC

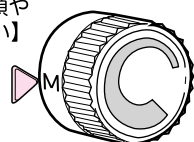


- 2** 左針の「針止めネジ」をゆるめて針を1本はずす。(P23参照)

注 針を取りはずした後、必ず針止めネジはしめておいてください。ゆるめたままだと、取れてなくなってしまう場合があります。また、使わない左針糸も取り除いて下さい。かけたままだと縫製中にどこかに引っ掛かりトラブルの原因になることがあります。

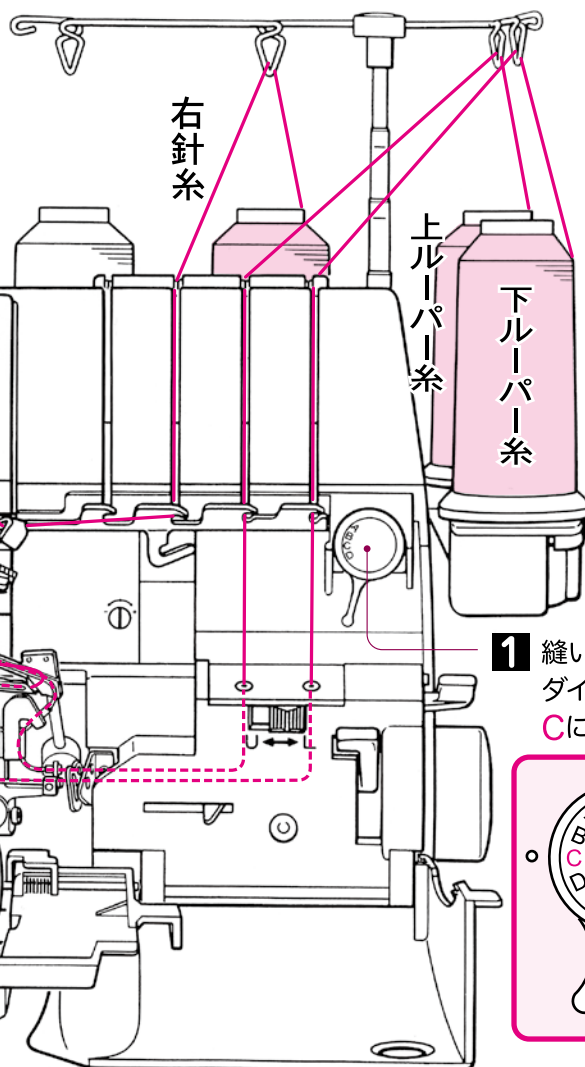
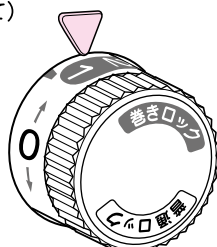


- 3** かがり幅ダイヤルをMに合わせる。(P17参照)
【Mは標準値です。生地の種類や好みによって調節してください】

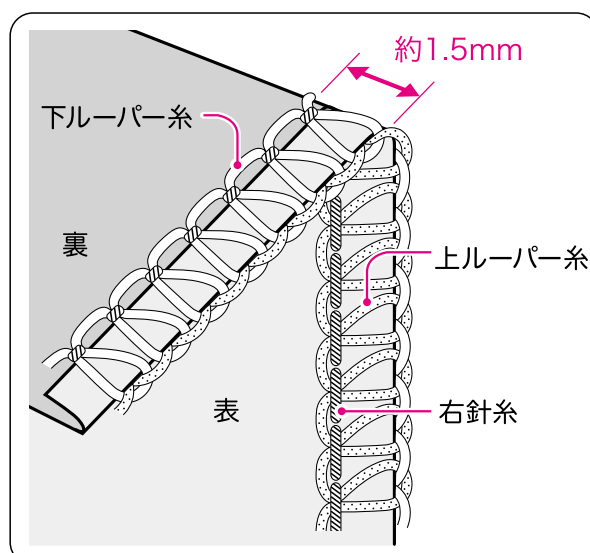
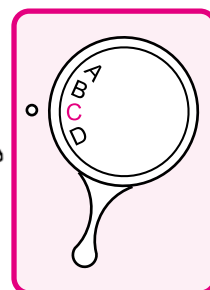


- 4** 送り目&巻きロック切替ダイヤルを「巻きロック」側の数字0.75～4に合わせる。(P17参照)
(生地の種類や好みによって)

※ ■ の印は0.75



- 1** 縫い目切替ダイヤルをCに合わせる。



変形巻きロック(D)

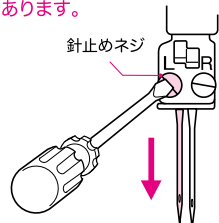
上ルーパー糸が、布端を裏側に巻き込みながら細くかがります。既製品に多く使われている縫い目です。薄物の縁かがりやハンカチ、コサージュやフリルにも。

上ルーパー糸にウーリー糸を使用すると、細い縫い目が強調され印象的です。

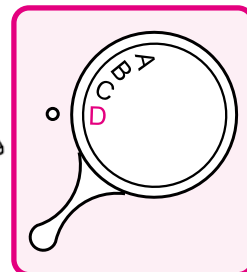
下ルーパー糸と針糸は通常#80～#100の細い糸を使用します。

- 2** 左針の「針止めネジ」をゆるめて針を1本はずす。
(P23参照)

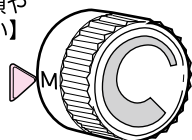
注 針を取りはずした後、必ず止めネジはしめておいてください。ゆるめたままだと、取れてなくなってしまう場合があります。また、使わない左針糸も取り除いて下さい。かけたままだと縫製中にどこかに引っ掛かりトラブルの原因になることがあります。



- 1** 縫い目切換ダイヤルをDに合わせる。

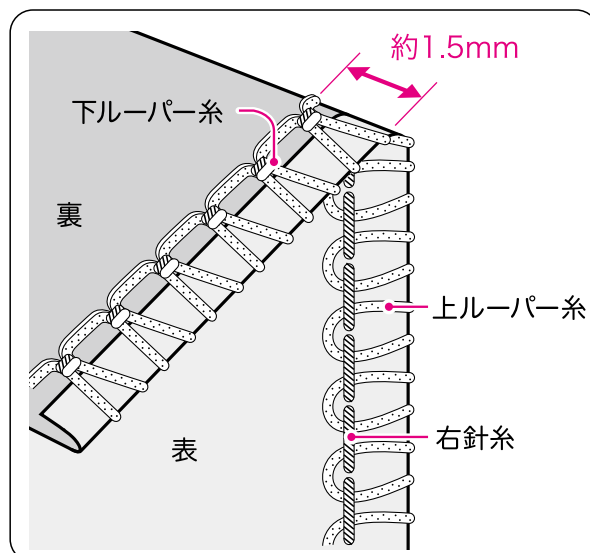
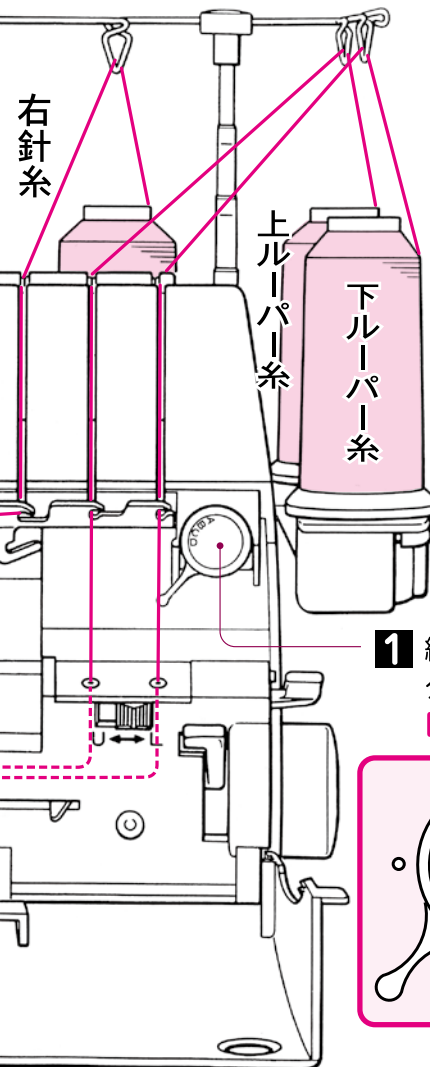
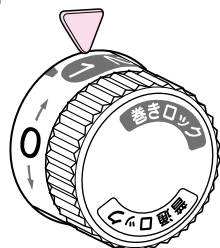


- 3** かがり幅ダイヤルをMに合わせる。
【Mは標準値です。生地の種類や好みによって調節してください】



- 4** 送り目&巻きロック切換ダイヤルを「巻きロック」側の数字0.75～4に合わせる。(P17参照)
(生地の種類や好みによって)

※ ■ の印は0.75





ケガをする
恐れが
あります。

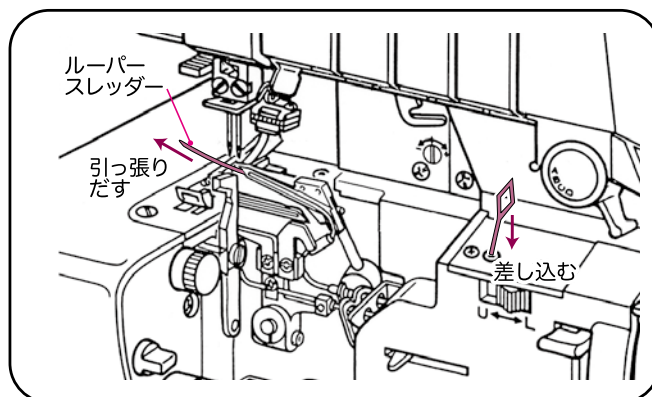
針・メス・ランプなど各種の交換や掃除など、
メンテナンスをする場合は必ず電源を切って
ください。通電したままだとミシンが急に動く
など危険です。

ルーパーズレッダーの使い方

付属の『ルーパーズレッダー』は
“エアスルーシステム”のパイプの
掃除具として、また「糸通し穴」に
特に入りにくい糸を通す糸通し具
として、使用すると便利です。



ルーパーズレッダー



① 掃除具として

まず「はずみ車」の固定(P10参照)をします。次に「糸通し穴」から『ルーパーズレッダー』(P5参照)を差し込み、ルーパーの先端から出てきたら引っ張り出します。この作業を数回繰り返すと、パイプにたまった糸クズが取れます。

② 糸通し具として

『ルーパーズレッダー』の輪に、通したい糸を数cm入れ、①と同様に「糸通し穴」に差し込んで、ルーパーの先端から引っ張り出します。

針の交換

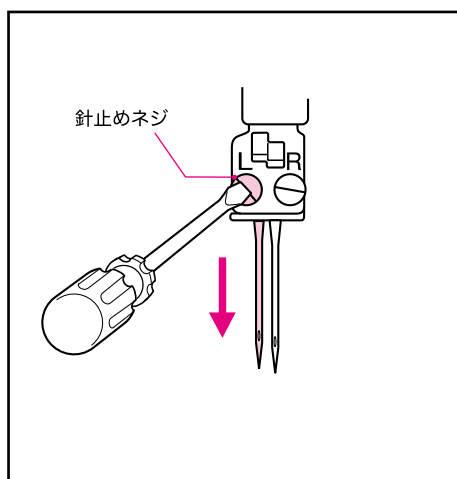
針は消耗品です。針先が曲がったり、磨耗していると糸切れや目飛びの原因になります。早めに交換してください。

このミシンの針は必ず **オルガンHA×1SP** をご使用ください。※この針以外は使用できません。

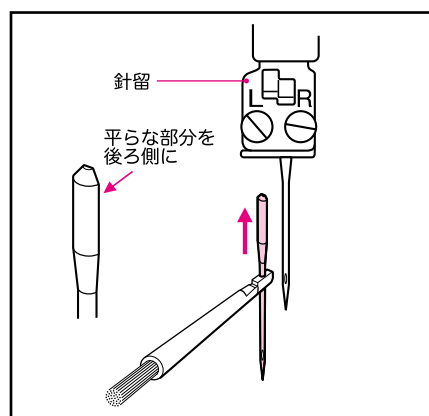
推奨する針の太さ…薄地～中厚地：#11 中厚地～厚地：#14 ※針は数字が大きくなるほど太くなります。

1 はずみ車を回して、針を一番上まで上げる。

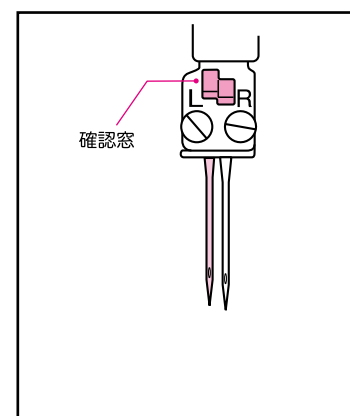
2 付属のドライバーで針止めネジを
ゆるめて、針をはずす。



3 新しい針を付属の掃除用ブラシ
に差し込み「針頭部の平らな面」
が後ろ向きになるようにして、
針留の穴の奥まで差し込む。



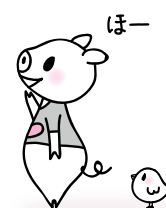
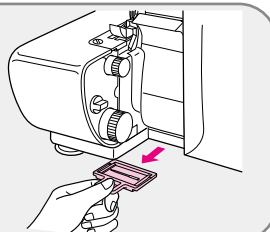
4 確認窓で針が一番奥まで
差し込まれていることを
確認してから、針止めネ
ジをしめる。



[注] 1本針で縫う場合ははずした針の止めネジを必ず
しめ直しておいてください。ゆるめたままだと、取
れてなくなってしまう場合があります。
また、使わない糸も取り除いて下さい。縫製中に
どこかに引っ掛かりトラブルの原因になることが
あります。

ワンポイント

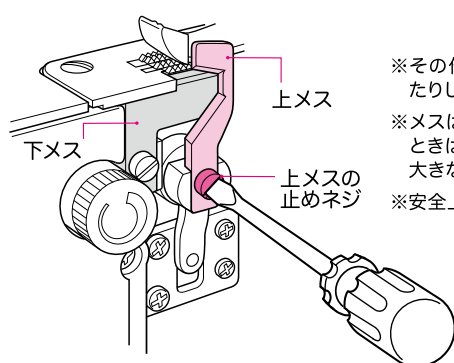
針をメスカバーの奥に
落としてしまった場合は、
ミシン底部にある取り
出し口から取り出して
ください。



メスの交換

メスは消耗品です。メスが切れなくなった場合は、通常「上メス」(付属P5参照)を交換してください。

- 1** フロントカバーとメスカバーを開く。
- 2** はずみ車を回して、上メスを最も下に降りた地点で止める(最下点)。
- 3** 上メスの止めネジをゆるめて、上メスをはずす。
- 4** 新しい上メスを取り付け、下メスに対して、上メスの刃先が1mm程度沈み込んだ位置で上メスの止めネジをしめる。



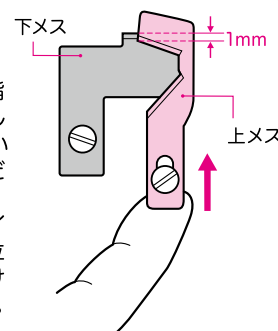
※その他の部品をはずしたり、ネジをゆるめたりしないでください。

※メスは安全上、強くしめています。ゆるめるときは、止めネジのサイズにあったにぎりの大きなドライバーを使用して下さい。

※安全上、止めネジは強くしめて下さい。

ワンポイント

上メスを最下点にして指先で上メスを下から押し上げた位置がだいたい1mm程度沈み込んだ位置になります。このとき、「かがり幅ダイヤル」の目盛りを最小位置にしておくとしりつけ作業が容易に行えます。



掃除と注油について

このミシンは特殊な材質を使用しているため油を注す必要はありませんが、切りながら縫うことが多いため、切りクズがたまります。掃除機を使ってホコリを吸い取るか、付属の掃除用ブラシを使って払ってください。また、音が高くなったりした場合は、駆動部(動いている部分)に1~2滴、ミシン油を注してみてください。

注 エアスルーシステムのパイプの穴部分には絶対に油を入れないでください。

その他

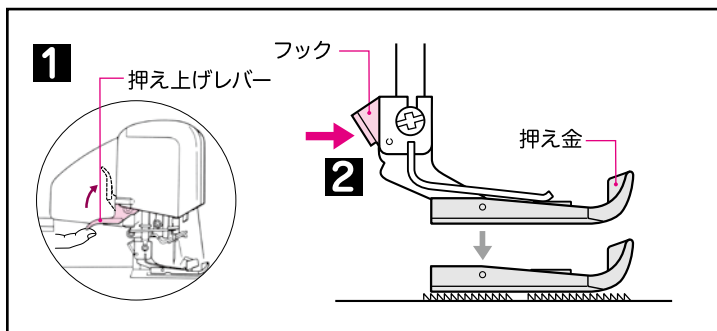
ミシンは半年に一度、理想的には3ヶ月に一度は動かしてください。動かさないまましていると不具合の原因になります。

押え金の取り付け・取りはずし方

専用アタッチメント(各種押え金)を使用する場合の、押え金の取り付け・取りはずしは、下記の要領で行ってください。

【取りはずし方】

- 1** 押え上げレバーで押え金を上げる。
- 2** フックを押すと押え金がはずれる。

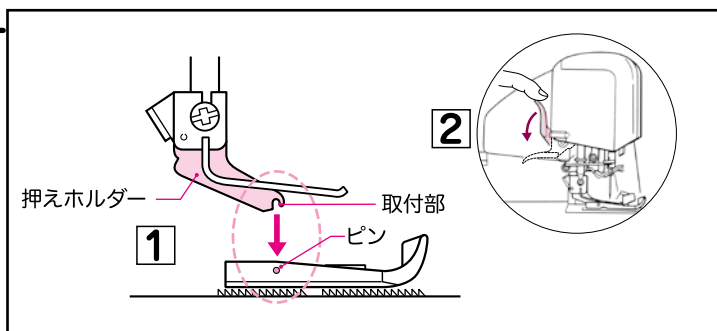


【取り付け方】

- 1** 押えホルダーの取付部の真下に、押え金のピンがくるように置く。
- 2** 押え上げレバーを下げる。

ワンポイント

押え金が入りにくい場合は、押え上げレバーをさげたまふフックを押してください。



バルキー押えの使い方

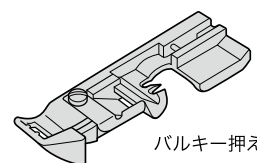
付属の「バルキー押え」は、

- 差動送りを使って縮み縫いをするとき、縮み量をより多くするとき
- 右のように、縁かがりと同時に、伸び止めテープ(ウーリスピンテープ)や各種テープを入れるときなどに使用します。

テープの入れ方は下記の通り。

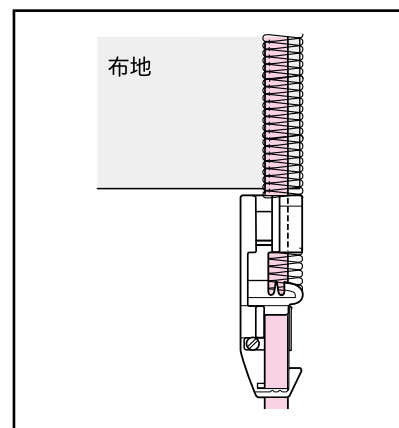
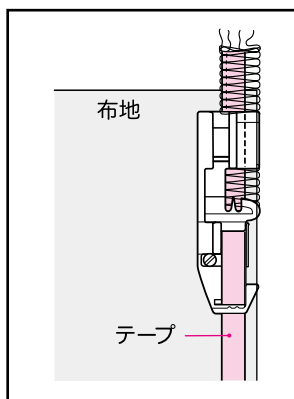
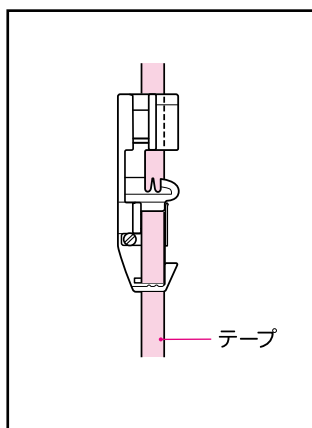


肩部分の合わせ縫いに最適



バルキー押え

- 1** バルキー押えにテープを通しておく。
- 2** 針を一番上に上げ、上記の押え金の【取り付け方】を参照にして「バルキー押え」をミシンに取り付ける。
- 3** テープだけを先に数cm縫っておき、布地を入れて縫い始める。
- 4** 縫い終わりもテープだけを数cm縫ってからミシンを止める。





ケガをする
恐れが
あります。

押え金の交換をする場合などは、
必ず電源を切ってください。通電
したままだとミシンが急に動くな
ど危険です。

同梱 アタッチメント(押え金)セット

このミシンにはアタッチメント(押え金)セットが同梱されています。

ビーズ入れやゴム入れ、コードパイピング付けなど、いろいろな縫い方が楽しめてソーイングの幅がグーンと広がります。

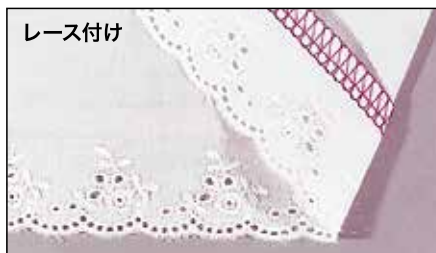


セット内容：
ニット用裾まつり押え
パイピング押え(3mm用と5mm用)
ビーズ押え
ゴム押え
セパレート押えの6種類

※詳しい使い方は付属の取扱説明書
をご覧ください。

その他の別売押え金

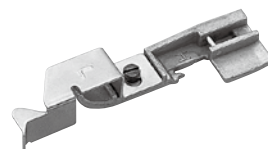
レース付け



レース押え 2,000円(税別)

レースを切らないように、重ねた生地だけを切り
ながら縫い付けることができます。
レースの片端がギザギザの場合は、生地とレース
の重ね方を逆にして、レースだけを切りながらまつ
ることも可能です。
裾や袖口、ポケット口の飾りなどに。

～お求めはベビーロック販売店へ～



その他の別売便利グッズ

切りクズを裁断と
同時にまとめる
トリムビン(切りクズ受け)

布を切った後の切りクズを、袋に受け
てそのままボイ。
ミシン本体の下に敷くだけで、ミシン
まわりはいつもクリーン。
2,000円(税別)



手元がよりワイドに使える
専用クリアテーブル

大きな布地を縫うときに便利なクリアテー
ブル。手元がよりワイドに使える、効率よく作業が
できます。〈サイズ:385×455mm〉
9,000円(税別)

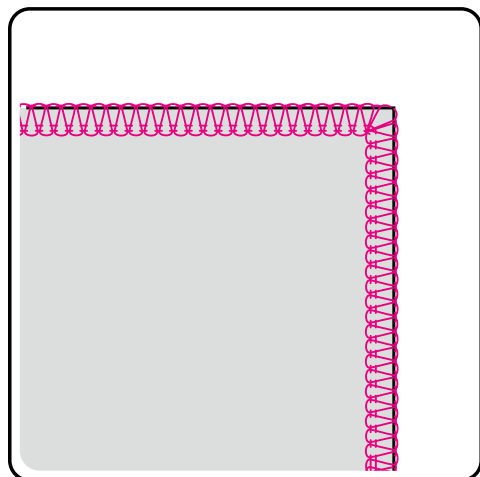


防振・防音用
ベビーロックマット

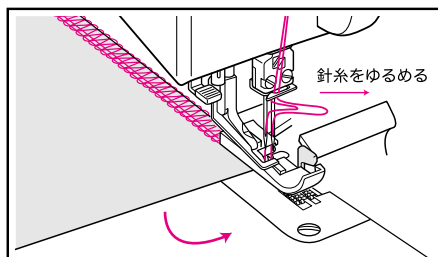
ミシン本体の下に敷くことにより、ミシンの振
動や音の発生を軽減します。
2,500円(税別)



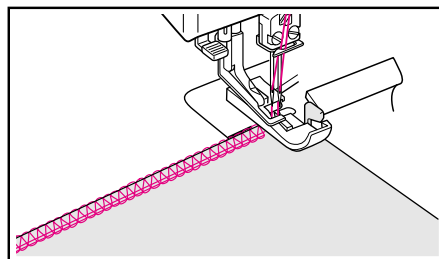
外角を縫う時のポイント



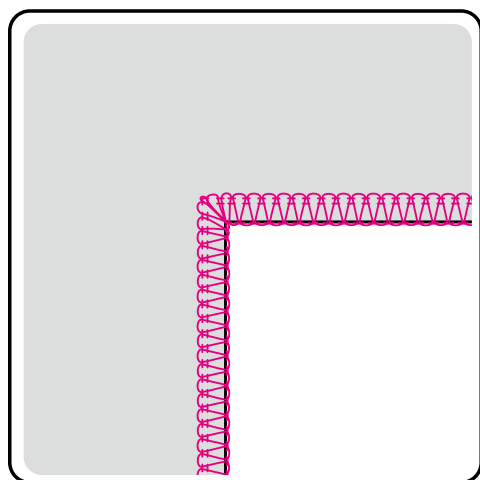
1 角まで来たら押え金と針を上げ、針糸をゆるめる。



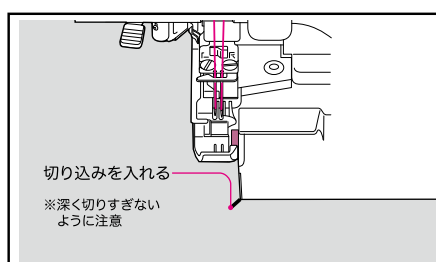
2 生地を90度回転させ、**1**でゆるめた糸をもとに戻して押え金を下げてから再び縫いはじめる。



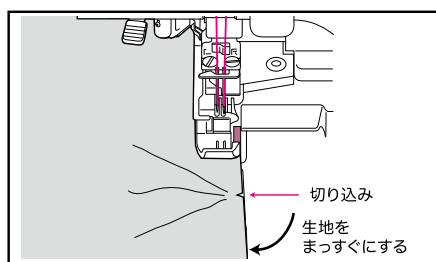
内角を縫う時のポイント



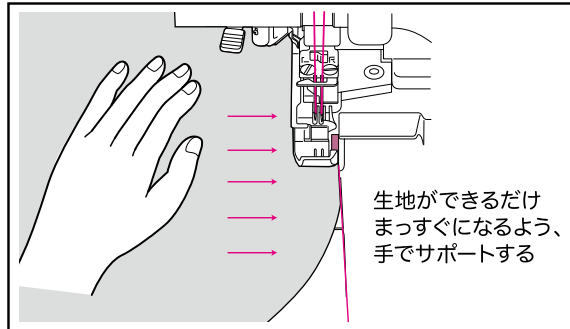
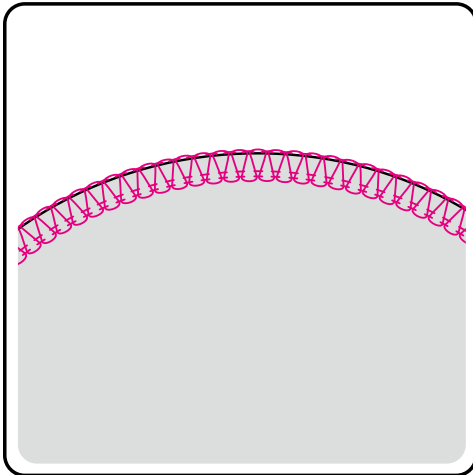
1 最初に内角部分に2~3mmの切れ込みを入れておく。



2 角の手前まで来たら、生地を開いて、まっすぐにしてから縫う。



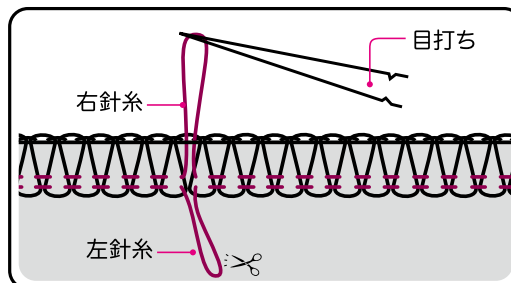
カーブを縫う時のポイント



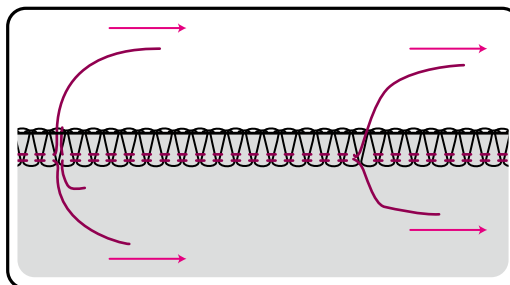
メス位置から針落ち位置までの間、生地がまっすぐになるように、手で生地を右側にサポートしながら縫う。
メスを固定して、メスをガイドにして縫うと縫いやすい。
また、バイヤスの場合はかがり幅を広くすることも効果的。

縫い目のほどき方

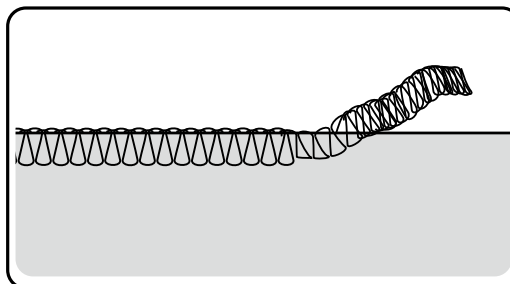
- 1 右針糸と左針糸を数箇所、目打ちなどを使って引き出し切る。



- 2 右針糸と左針糸をそれぞれ引っ張って取り除く。



- 3 針糸が取れるとルーパー糸は簡単に生地からはずれる。



ミシンが動かない等の異常がありましたら、修理を依頼される前に下記のことをご確認ください。

状 況	確認内容	参照ページ
ミシンが動かない！	☐ 電源プラグがコンセントに差し込まれていますか。 6 ☐ 電源(照明ライト)スイッチが[I]になっていますか。 6 ☐ はずみ車の「固定の解除」がされていますか。 10	
普通ロックがうまく縫えない！	☐ 4本糸ロックで縫う場合は縫い目切換ダイヤルが[A]になっていますか。 .. 19 ☐ 3本糸ロックで縫う場合は縫い目切換ダイヤルが[B]になっていますか。 .. 20 ☐ 送り目ダイヤルが[普通ロック]側の数字になっていますか。 19・20 ☐ 糸調子皿から糸がはずれていませんか。 19 ☐ 差動レバーの位置は適切ですか。 18	
巻きロックがうまく縫えない！	☐ 縫い目切換ダイヤルが[C]または[D]になっていますか。 21・22 ☐ 送り目ダイヤルが[巻きロック]側の数字になっていますか。 21・22 ☐ かがり幅ダイヤルが[M]になっていますか。 21・22 ☐ 差動レバーの位置は適切ですか。 18	
目とび、糸切れがする！	☐ 針は指定の[オルガンHA×1 SP]がついていますか。 23 ☐ 針は針留の穴の一番奥まで入っていますか。 23 ☐ 曲がったり、針先が磨耗している針がついていませんか。 23 ☐ 糸かけが間違っていないですか。 11～14 ☐ 糸がどこかに引っ掛かっていませんか。 11～14 ☐ 古い糸や粗悪な糸を使用していないですか。 9	
メスが布地を切らない！	☐ メス固定ダイヤルが[LOCK(固定)]になっていませんか。 8 ☐ 上メスが磨耗していませんか。 24	
エアレバーを押しても糸が通らない！	☐ 「はずみ車の固定」がされていますか。 10 ☐ ルーパー糸通し上下切換スイッチの位置は正しいですか。 11・12 ☐ 糸通し穴に糸が約1～2cm挿入されていますか。 11・12 ☐ 糸通し穴の手前で糸を20～30cmほどたるませていますか。 11・12 ☐ 糸がどこかに引っ掛かっていませんか。 11・12 ☐ パイプの中にゴミがたまっていないですか。 23	
ラクスルー(自動針糸通し)で糸が針穴に通らない！	☐ はずみ車の緑の指針が合っていますか。 13 ☐ 針糸通し左右切換スイッチの位置は正しいですか。 13	

アフターサービスについては、お買い上げの販売店へお問い合わせください。

TECHNICAL DATA

- 縫い形式：2本針4本糸オーバーロック
1本針3本糸オーバーロック
- かがり幅：2本針4本糸ロック 5.5～7.5mm
1本針3本糸ロック 3.0～7.5mm
巻きロック 1.5mm
- 送り目：0.75～4.0mm
(縫い目の長さ)
- 差動比：0.6～2.0
(伸ばし・縮みの比率)
- 縫い速度：毎分1,500針
- 使用針：オルガンHA×1SP(#11, #14)
- 使用糸本数：4本または3本
- 消費電力：95W(照明ライト含む)
- 照明ライト：バルブ式LEDランプ 100V 0.8W
- ミシンの大きさ：奥行280×幅340×高さ290mm
- ミシンの重さ：7.8kg

仕様の一部を予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

糸取物語

ご使用のてびき

製品ユーザー登録はこちらから

www.babylock.co.jp/user

ベビーロックをもっと活用いただくための
コンテンツや特典をご提供しています。



最新情報や作品づくりのアイディアはホームページとSNSをチェック！

facebook.com/babylockjapan [babylock_sewing](https://instagram.com/babylock_sewing)

株式会社ベビーロック www.babylock.co.jp

本社：〒102-0073 東京都千代田区九段北1-11-11 TEL03(3265)2851(代表)

支店：東京 03(5825)9020 名古屋 052(917)3671 大阪 06(6967)3300 福岡 0942(44)7921

修理等のご依頼はお買い上げの販売店を通じてご連絡ください。

お客様へ

お買い上げ日、販売店名を記入されておきますと、修理などのときに便利です。

お買い上げ日	年	月	日
販売店名			
TEL			

修理やアフターサービス等でミシンを送付する必要がある場合があります。そのため、梱包箱は捨てないで保管されることをお勧めします。