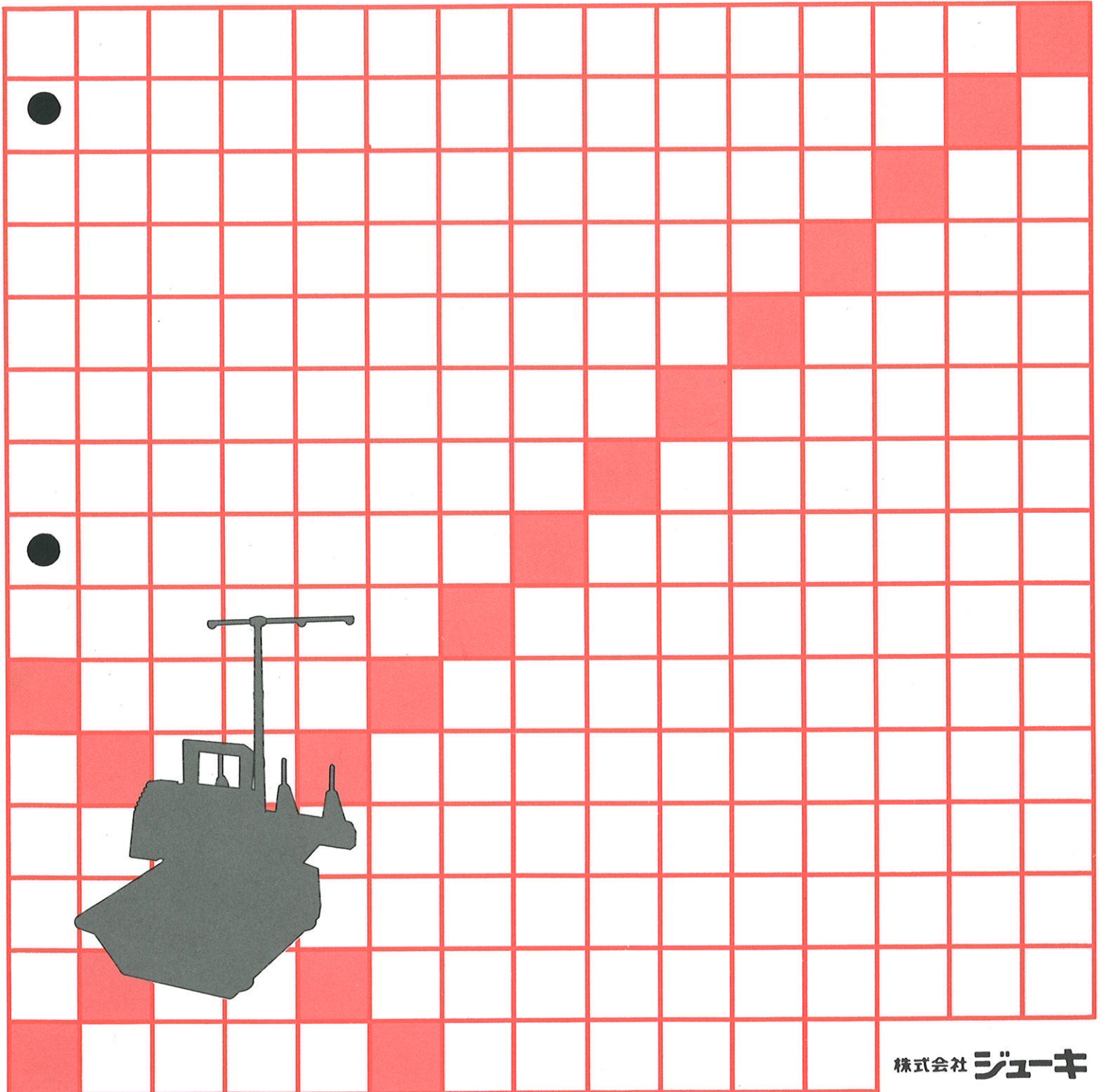


ベビーロック

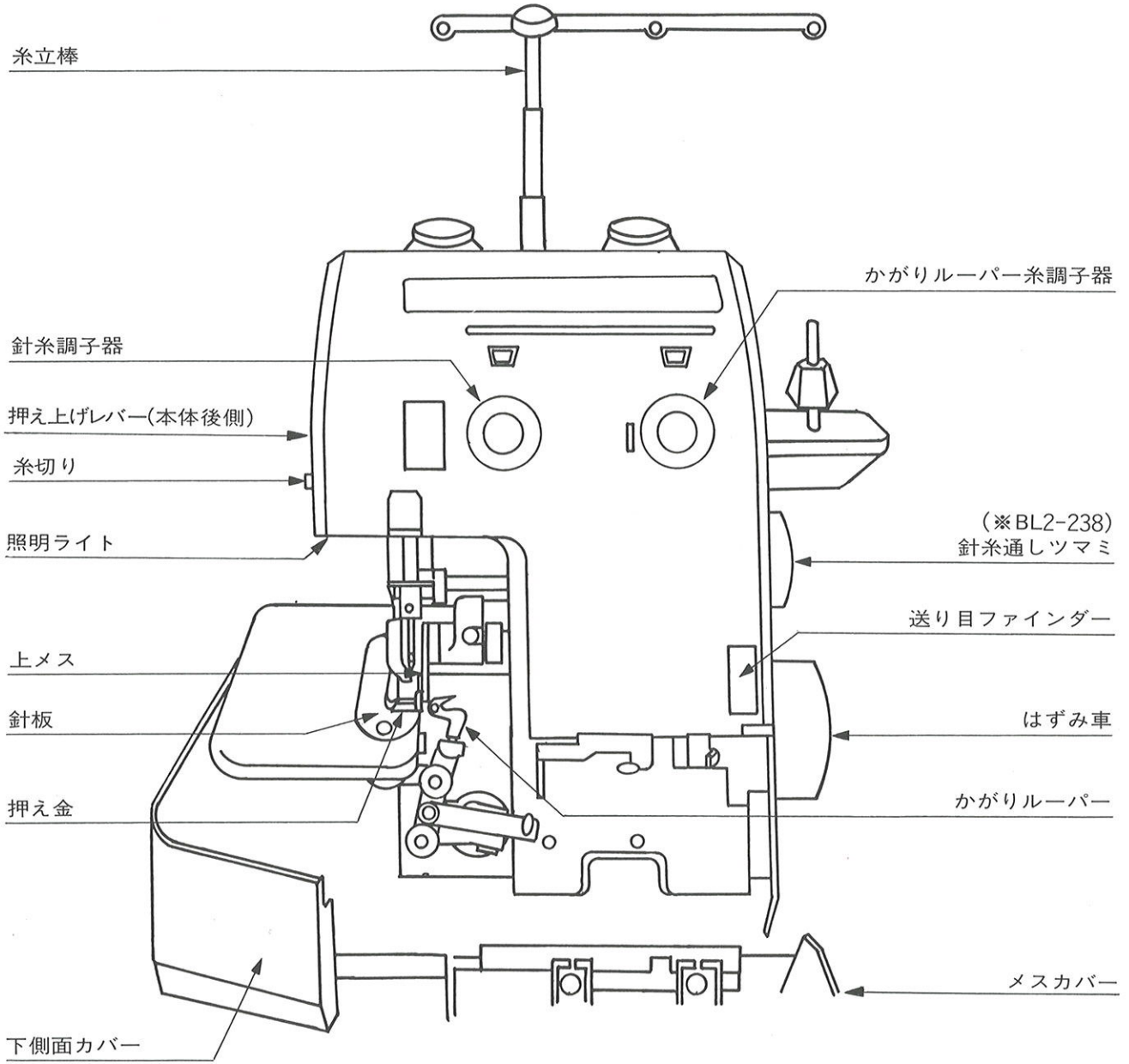
228. 238

1本針2本糸ロックミシン
(照明ライト付)

ご使用のてびき



各部の名称



はじめに

このたびは、ベビーロックをお買上げいただきましてありがとうございます。
このロックミシンを最も有効に末長くお使いいただくために、このてびきをお役
だてください。

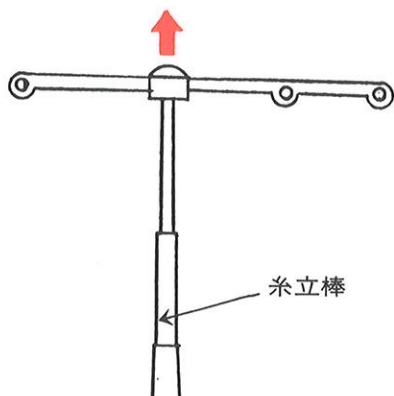
目 次

① 縫うための準備	1
1-1. 糸立棒のセット	1
1-2. メスカバーと下側面カバーの開き方	1
1-3. 上メスの解除	1
1-4. コントローラーのセットと照明ライトスイッチ	2
1-5. 使用糸	2
② 糸のかけ方	3
2-1. かがりルーパー糸のかけ方	3
2-2. 針糸のかけ方	4
2-3. 針糸通しのつかい方(※BL2-238ご使用の場合)	5
③ 縫い始めと縫い終り	6
④ 糸調子のとり方	7
⑤ 送り目の調節	8
⑥ 押え圧力の調節	8
⑦ 針の交換	9
⑧ 下メスの交換	9
⑨ 照明ライトの交換	9
⑩ 点検と調整について	10
⑪ 梱包明細	11
⑫ 仕 様	11

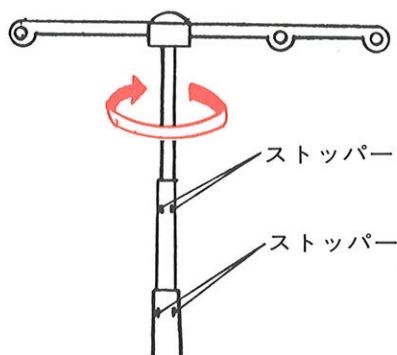
① 縫うための準備

1-1. 糸立棒のセット

① 糸立棒をいっばいに伸ばします。

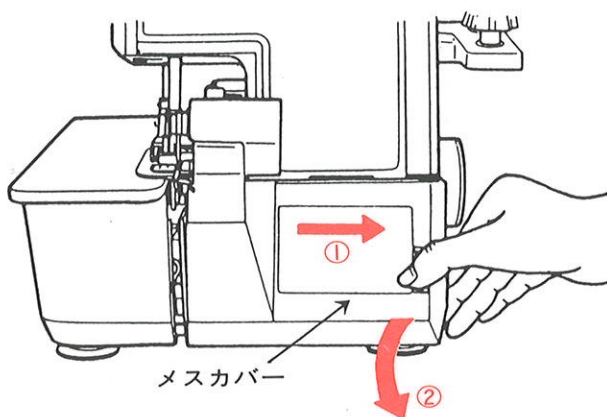


② 糸立棒を回転させてストッパーで固定します。

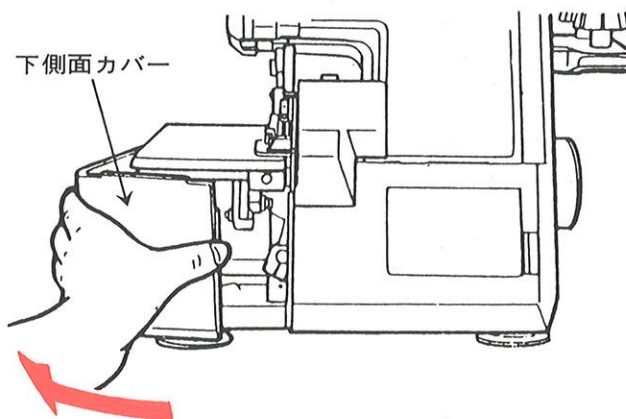


1-2. メスカバーと下側面カバーの開き方

メスカバーは右側に引いてから、手前に倒します。



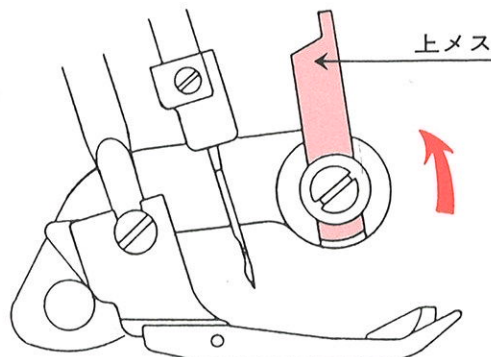
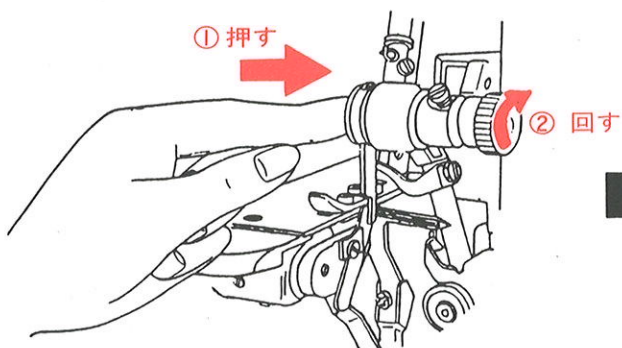
下側面カバーは左側に開きます。



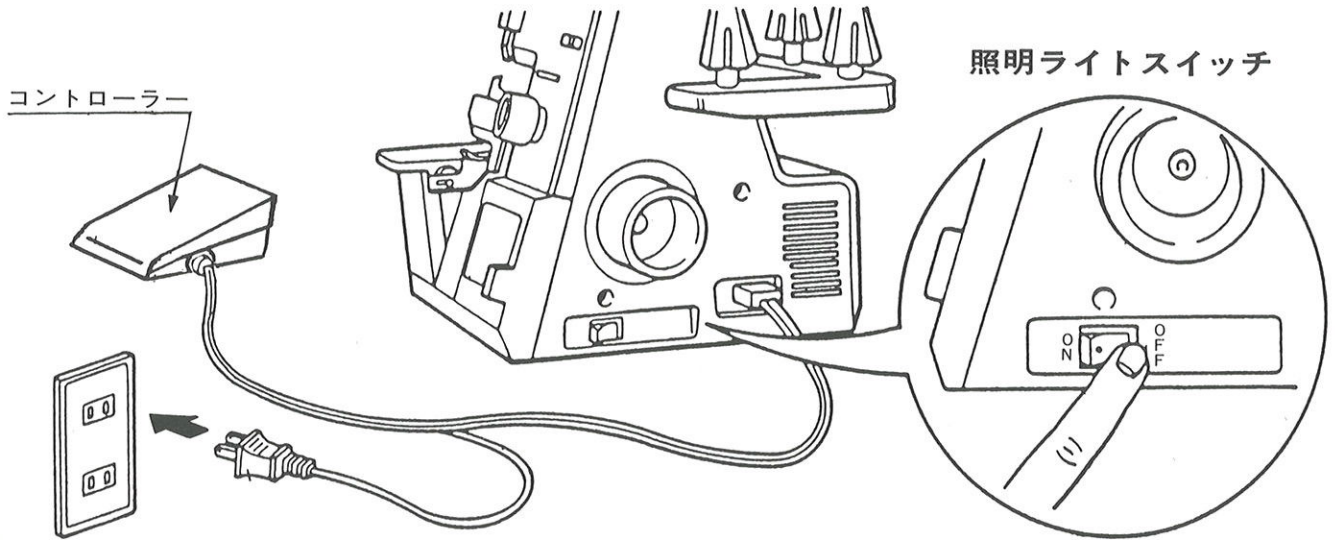
1-3. 上メスの解除

糸かけやメスを交換する際は、上メスを解除しておく大変便利です。

上メスの解除は下図に従って下さい。(また上メスを解除した場合は、元の位置に戻す事もおわすれなく。)



1-4. コントローラーのセットと照明ライトスイッチ

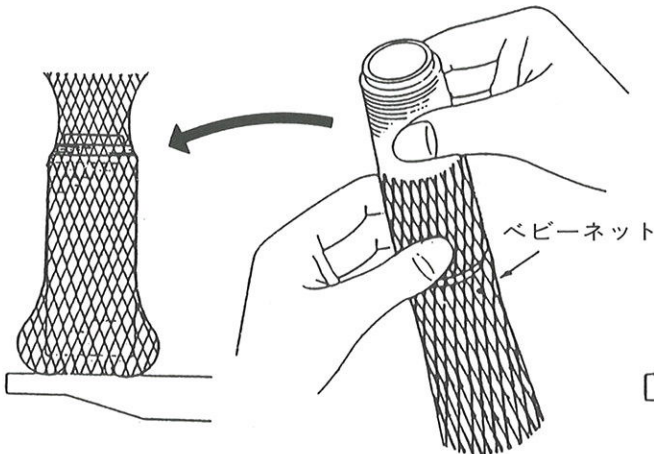


コントローラーを弱く（浅く）踏むと速度は遅く、強く（深く）踏むと速度は速くなります。
 Ⓢ ミシン使用後は必ずコントローラーの電源プラグをコンセントより抜いて下さい。
 また、コントローラーの上に物をのせないで下さい。

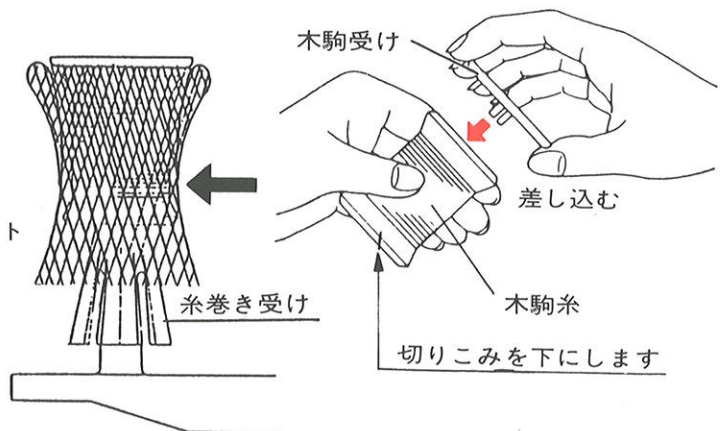
1-5. 使用糸

このミシンには普通チーズ巻き（又コーン巻き）の糸を使いますが、木駒糸もお使いになれます。
 この場合、次のように付属の木駒受けを木駒の穴に差し込んで糸巻き受けの上ののるようにセットして下さい。
 また化繊糸などのほつれやすい糸は、付属のベビーネットをご使用下さい。

〔チーズ巻き糸〕



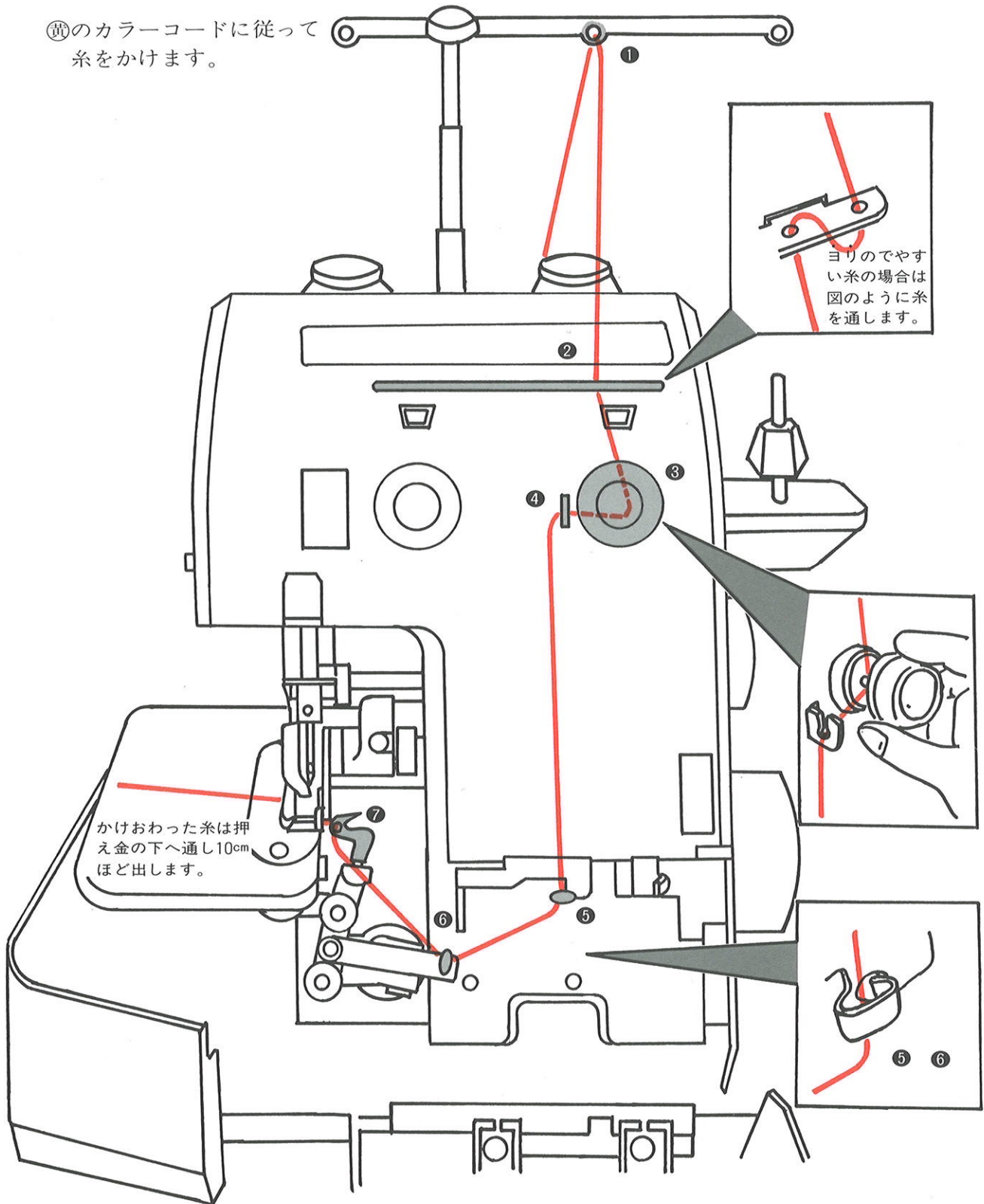
〔木駒糸〕



② 糸のかけ方

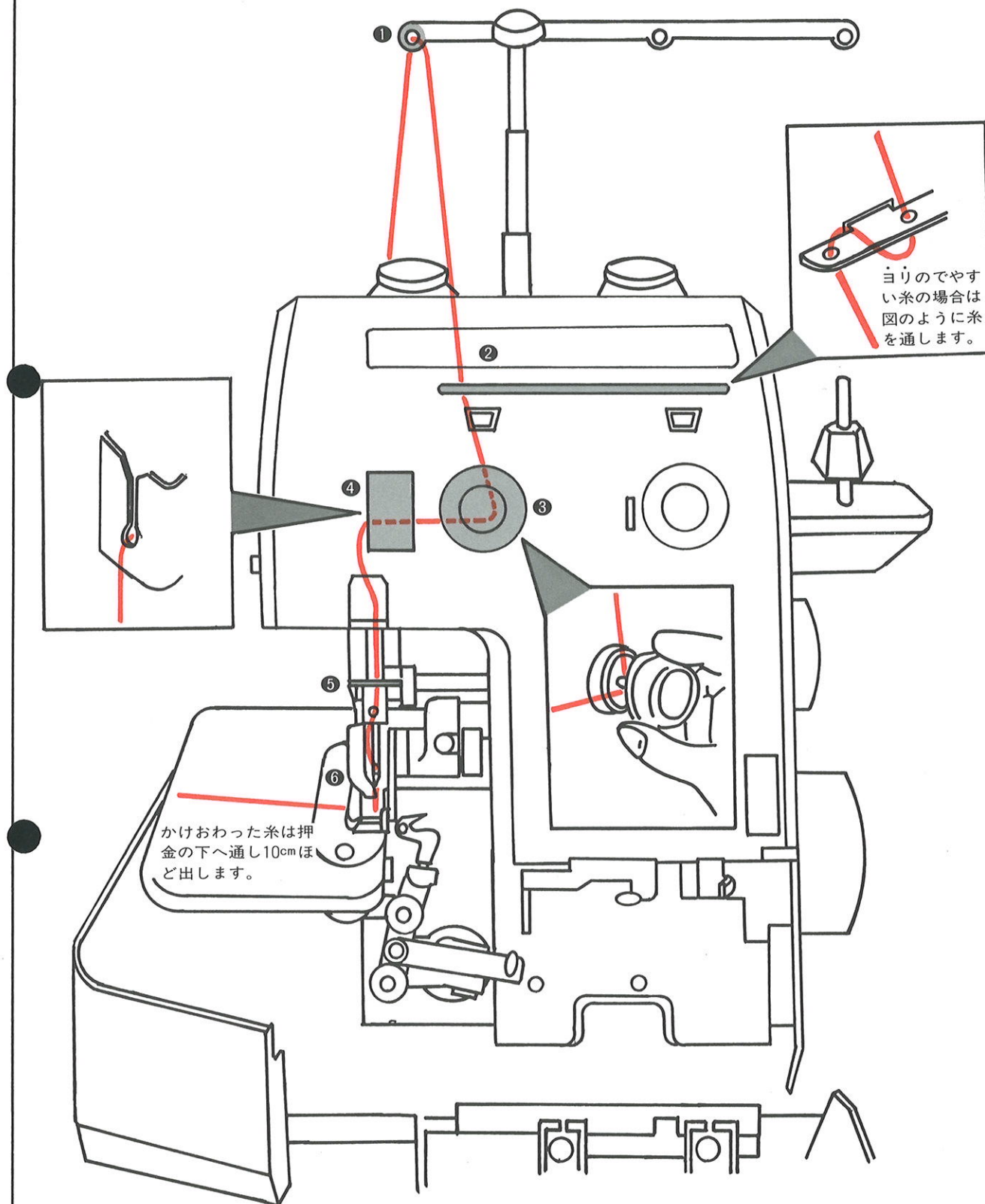
2-1. かがりルーパー糸のかけ方

④のカラーコードに従って糸をかけます。

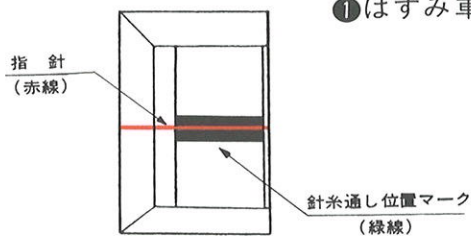
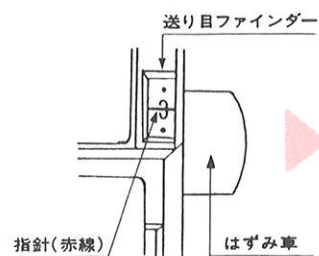


2-2. 針糸のかけ方

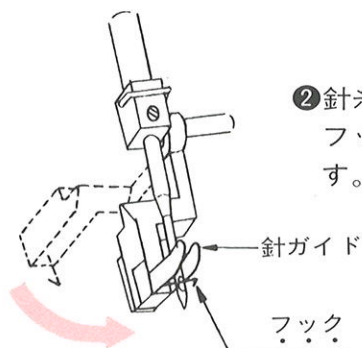
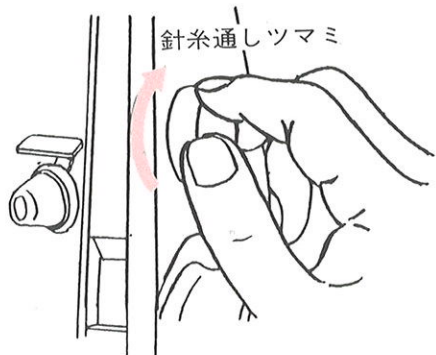
Ⓢのカラーコードに従って糸をかけます。



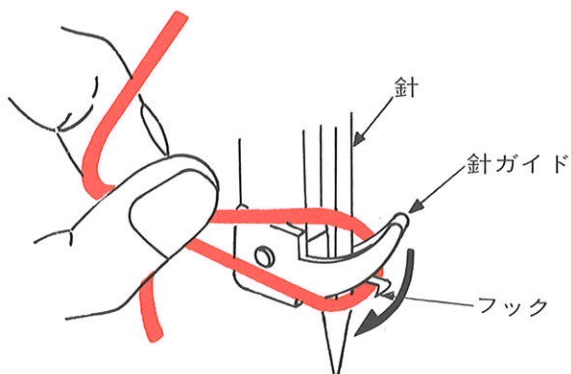
2-3. 針糸通しのつかい方 (※BL2-238ご使用の場合)



- ① はずみ車を手で回し、針を一番上に上げます。
(赤線と緑線を合わせる)



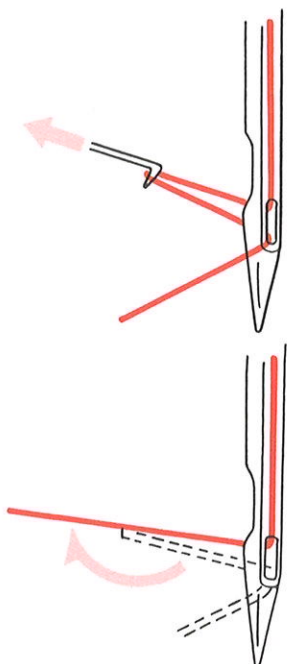
- ② 針糸通しのツマミを、図のように回すとフックが針穴の後ろから手前に出てきます。



- ③ この状態で、左手に糸を輪状にし、針ガイドにその輪を引っ掛けて、少し上方向に張りぎみに持ちます。

- ④ 左手で輪を保持したまま、針糸通しツマミをゆるめて戻します。
フックは、糸を引っ掛けた状態で、後方に引っ込みます。

※フックが針穴より手前に飛び出している時は絶対にはずみ車を回したりしないで下さい。破損の原因になります。

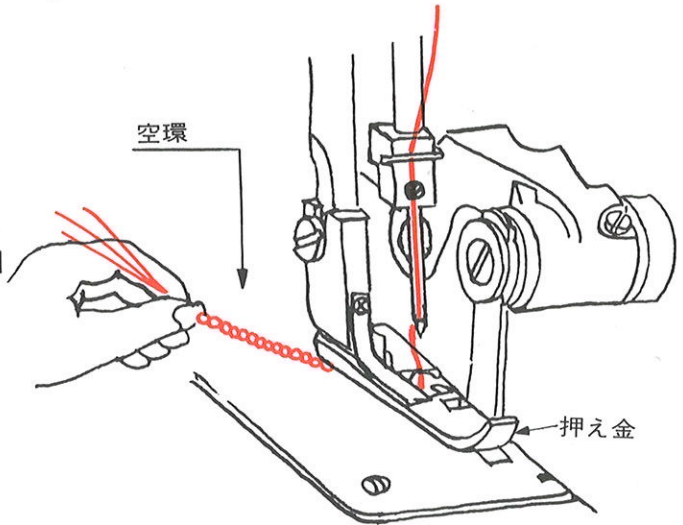


- ⑤ フックから糸をはずします。

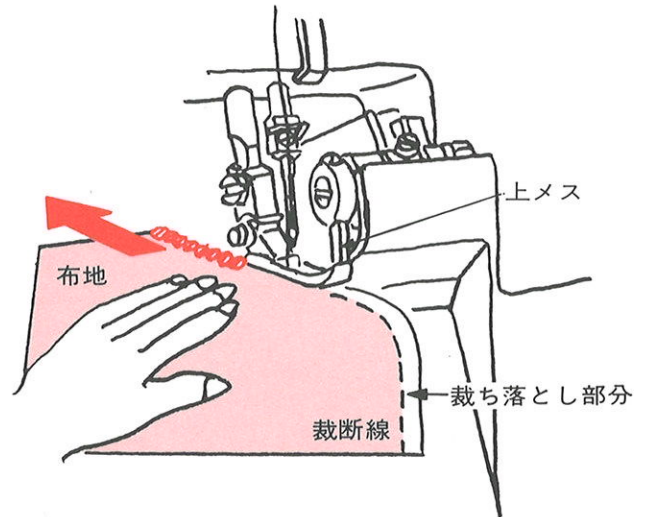
③ 縫い始めと縫い終わり

①注 ミシンを動かす時は下側面カバー、メスカバーを閉めて下さい。

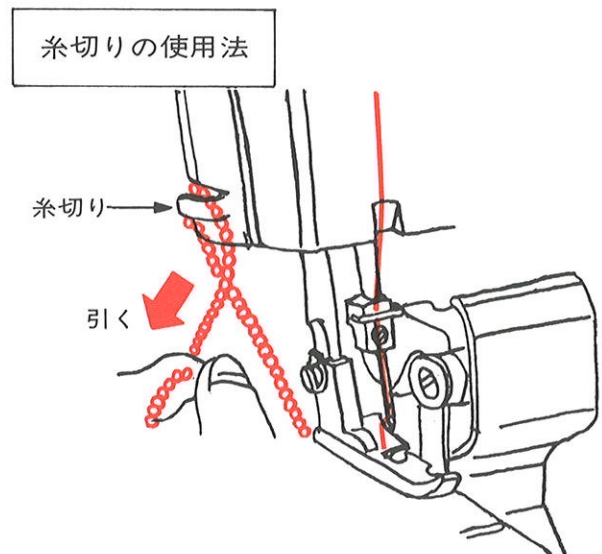
- ① 押え金の下から出ている糸を、左手で少し張り気味につまみ、右手ではずみ車を数回回し、空環を出します。
(回転方向は、矢印で確認して下さい)



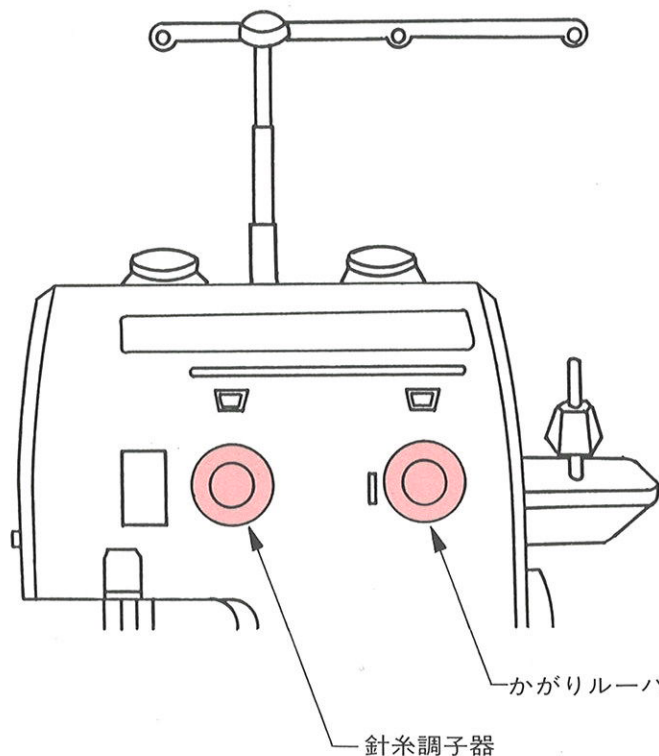
- ② 布地の裁断線を上メスに合わせて、コントロールローラーを軽く踏んで、縫い始めて下さい。



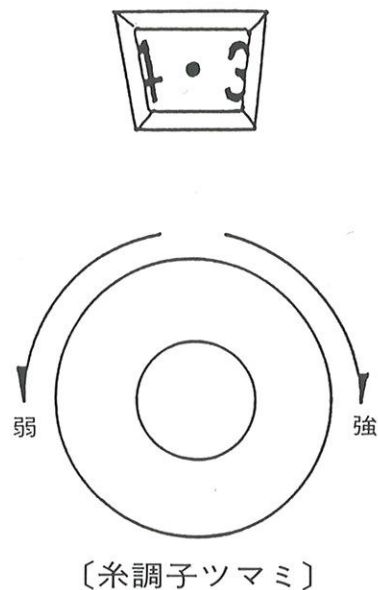
- ③ 縫い終わりは、布地の端から空環を出して糸切りで切ります。



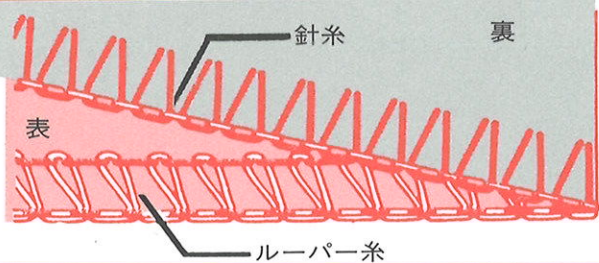
④ 糸調子のとり方



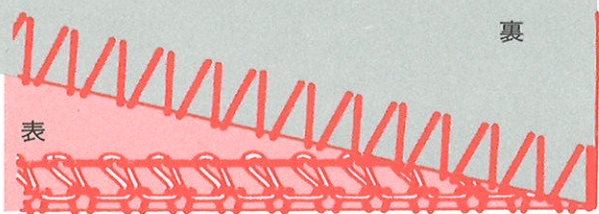
糸調子のとり方は、布地の種類や使用糸の太さ、種類によって違います。そのつど縫い目を見ながら左右の糸調子器で調節してください。



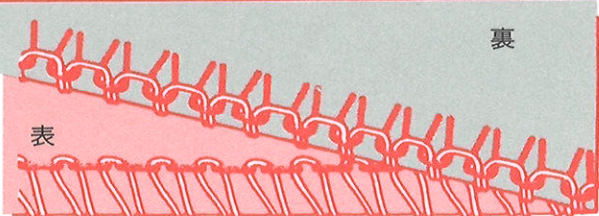
(A) 美しいかがり目



(B) ルーパー糸(表糸)が強すぎる場合



(C) 針糸(裏糸)が強すぎる場合



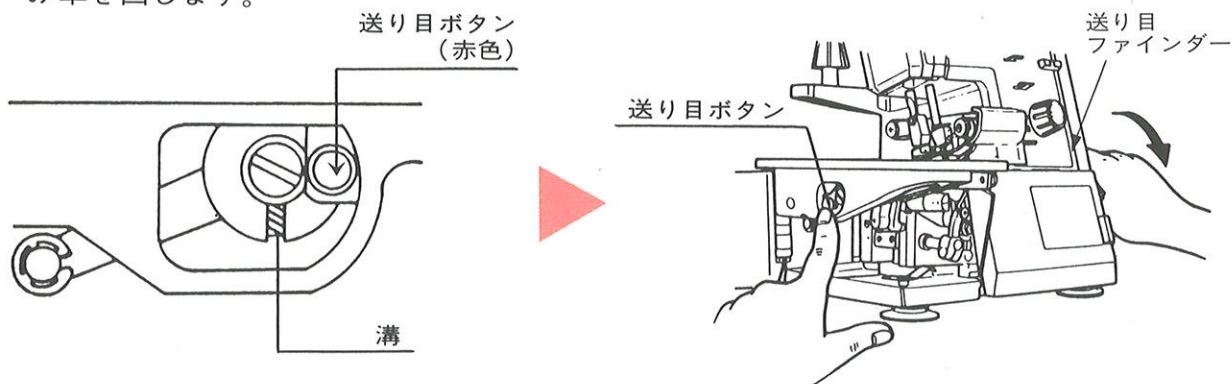
ルーパー糸(表糸)が強すぎる場合(B)は、ルーパー糸調子器をゆるめてください。

針糸(裏糸)が強すぎる場合(C)は、針糸調子器をゆるめてください。

⑤ 送り目の調節

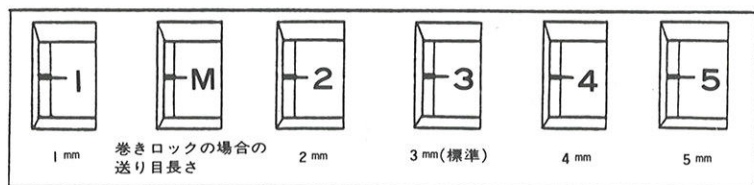
※送り目の調節は、「送り目ファイnder」を見ながら、「送り目ボタン」と「はずみ車」で行ないます。

- ① 下側面カバーを開きます。
- ② 左手で送り目ボタン(赤色)を強く押しながら、溝に送り目ボタンがパチンと入り込むまで、右手ではずみ車を回します。

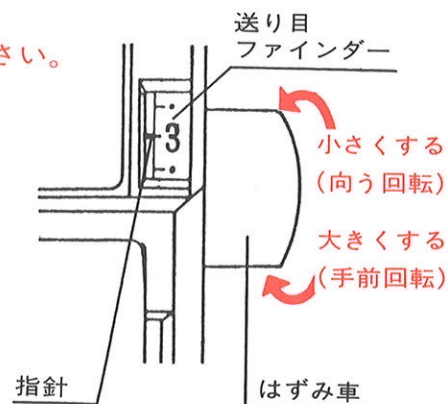


- ③ 送り目ボタンが溝に入ったまま (送り目ボタンを押し続けた状態で)、再びはずみ車を回し、ミシン正面右下の送り目ファイnderの指針に、希望の送り目を合わせます。

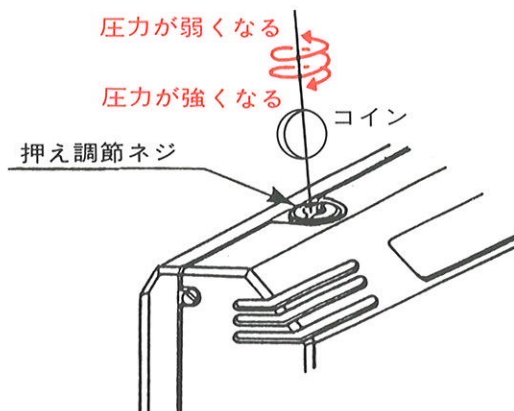
④ 送り目を小さくする場合、はずみ車は向うに回して下さい。



※巻きロックは別売アタッチメントをご使用下さい。



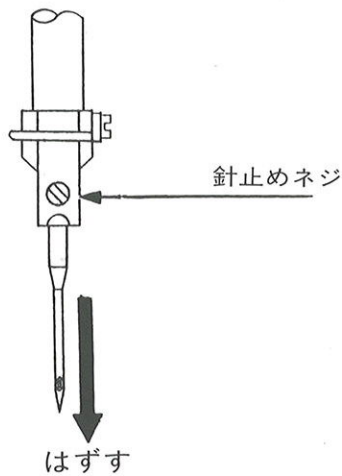
⑥ 押え圧力の調節



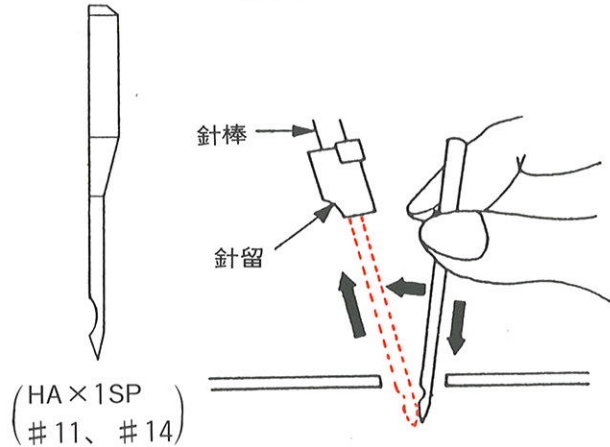
⑦ 針の交換

※針の交換は、必ず電源プラグを抜いてから作業して下さい。

- ① 針を一番上にあげます。
- ② 針止めネジをゆるめて、針をはずします。



- ③ 新しい針を針棒の穴の奥まで差し込みネジ止めします。

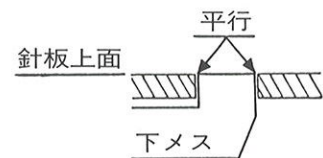
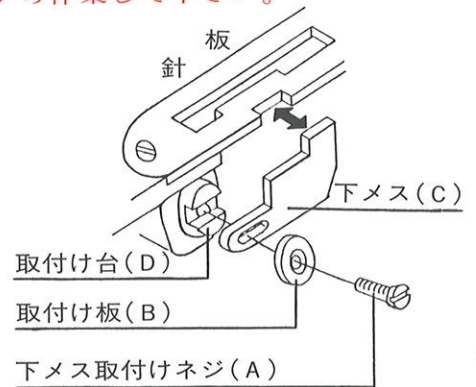


⑧ 下メスの交換

※必ず電源プラグを抜いてから作業して下さい。

メスが切れなくなったら、下メスを交換して下さい。
上メスは長寿命の特殊素材でできていますので、交換の必要はありません。

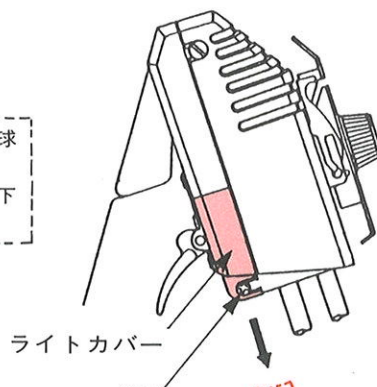
- ① メスカバーを開けます。
 - ② はずみ車を回し、上メスを最上点の位置にし、上メスを上に回転させて下さい。
 - ③ 下メス取付けネジ (A) を、左回しで取りはずし、取付け板 (B) も一緒にはずします。
 - ④ 下メス (C) を、取付け台 (D) からはずします。
 - ⑤ 新しい下メスを、取付け台 (D) に取付けます。
 - ⑥ 取付け板 (B) をあてがい、下メス取付けネジ (A) を右回しで取付けます。
- ⑨ この時、下メスの刃部が針板上面と平行になるよう取付けます。



⑨ 照明ライトの交換

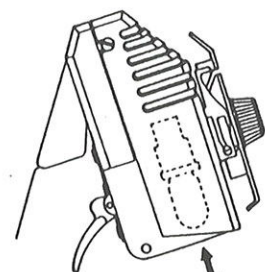
※必ず照明ライトスイッチを「OFF」にしてから作業して下さい。

ライトは、100V 15Wのミシン球です。
ライトは、ミシン店でお求め下さい。



- ① ライトカバーの止ネジをゆるめる

- ② ライトカバーを外はずす



- ③ ライトを交換する。
- ④ ライトカバーを取り付ける。



⑩ 点検と調整について

このベビーロックは、むずかしい専門的な調整をしないですむように設計されています。つぎのような5つの例は、基本的な調整ができていないときに起りやすい故障ですから、よく覚えておいてください。

A) ミシンが動かないとき

- コードをちゃんと差しこんでありますか。
- モーターの取付け位置がズレていませんか。
- ベルトがゆるいものではありませんか。

B) 糸が切れるとき

- 糸かけは正しいですか。
- 糸調子が強すぎませんか。
- 針は曲っていませんか。
- 押え金の押え強さは適当ですか。
- 糸の種類はどうですか。
- 針の取り付け方が、まちがっていませんか。

C) 針が折れるとき

- 針が、針板や押え金にぶつかっていませんか。
- 針の取付け方が、まちがっていませんか。

D) 目とびするとき

- 針が曲がっていたり、針先がすり減ったりしていませんか。
- 針を正しく取付けましたか。
- 糸のかけ方が、まちがっていませんか。
- 押え金の強さが弱いではありませんか。

E) 縫い目の調子が悪いとき

- 針糸、かがりルーパー糸の張力調整は、十分ですか。
- 糸のかけ方は正しいですか。

⑪ 梱包明細

- | | |
|------------|-------------|
| 1. ミシン本体 | 5. アクセサリー |
| 2. コントローラー | ● ドライバー(大) |
| 3. ご使用のてびき | ● ドライバー(小) |
| 4. 保証書 | ● ベビーネット |
| | ● 掃除用ブラシ |
| | ● 木駒受 |
| | ● ピンセット |
| | ● 下メス |
| | ● 針(HA×1SP) |
| | ● ビニールカバー |

⑫ 仕様

(仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。)

かがり幅	4mm
送り目長さ	1~5mm
メス上下量	6.5mm
押え上り量	4mm
送り歯高さ	0.7mm
使用針	HA×1SP(#11、#14)
使用糸数	2本
照明ライト	100V 15W
ミシンの重さ	6.5kg(モーター付完成品)

- お買上げの際、販売店でお渡しする保証書は大切に保存してください。
- 無料修理保証期間は、お買上げ日より1年間です。(詳しくは保証書をご覧ください)
- アフターサービスについてのお問い合わせは、お買上げの販売店へご連絡ください。

株式会社 **ジューキ**

本社/〒102 東京都中央区八重洲2-7-2
(八重洲三井ビル) TEL 03(3272)2851

札幌011(737)6821 仙台022(239)3705 郡山0249(25)4100 新潟0250(43)4451 東京03(3265)8741
名古屋052(962)7631 大阪06(768)3651 倉敷086(473)0355 広島082(227)5781 福岡0942(44)7921