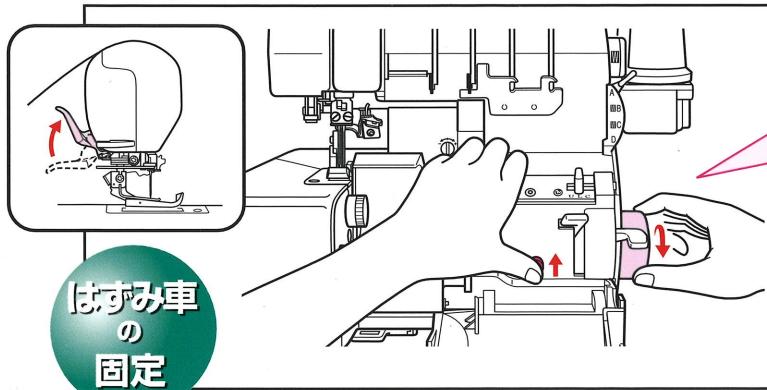


1

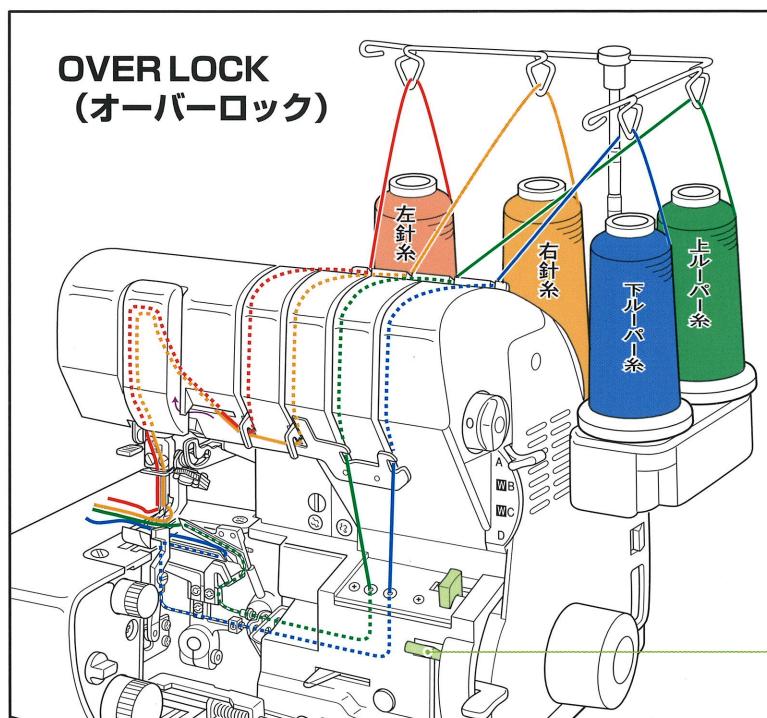
糸をかける場合は必ず「はずみ車の固定」を行ってください。（P18参照）

重要



はずみ車
の
固定

2 糸かけをする

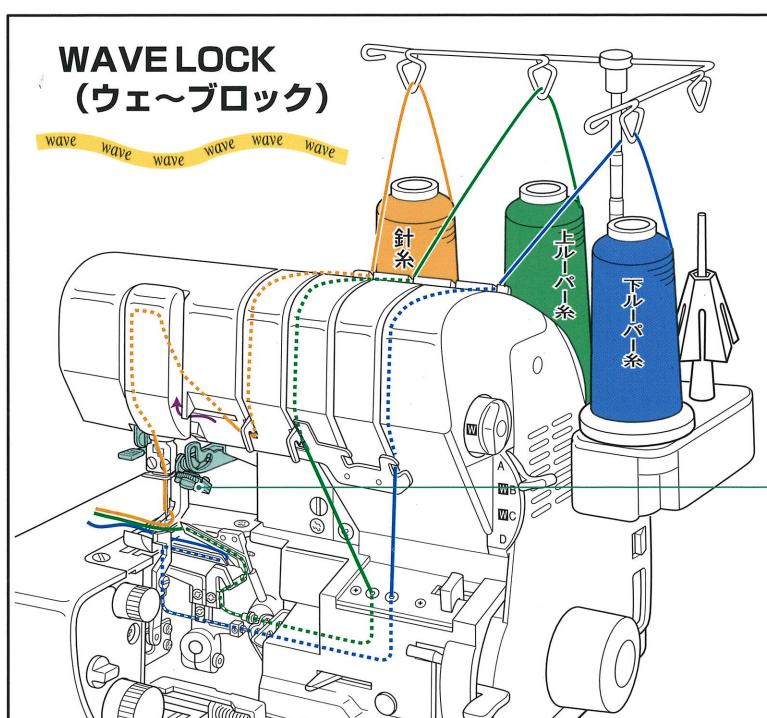
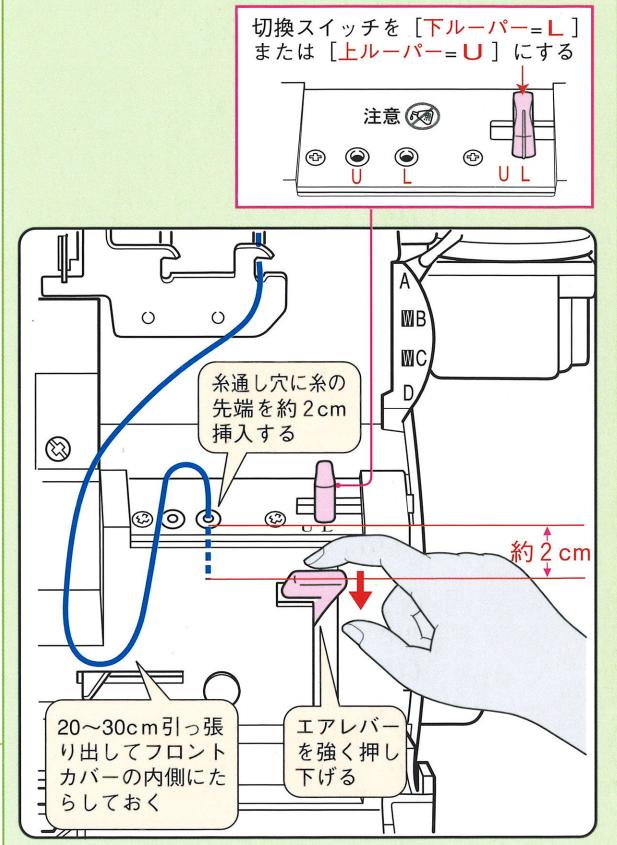


はずみ車の固定が完了すると、はずみ車が回らなくなり、解除レバーが左へ自動的に移動します。移動しない場合は、もう一度糸通しセットボタンをもっと強く押しながらゆっくりとはずみ車を回してください。



糸かけ

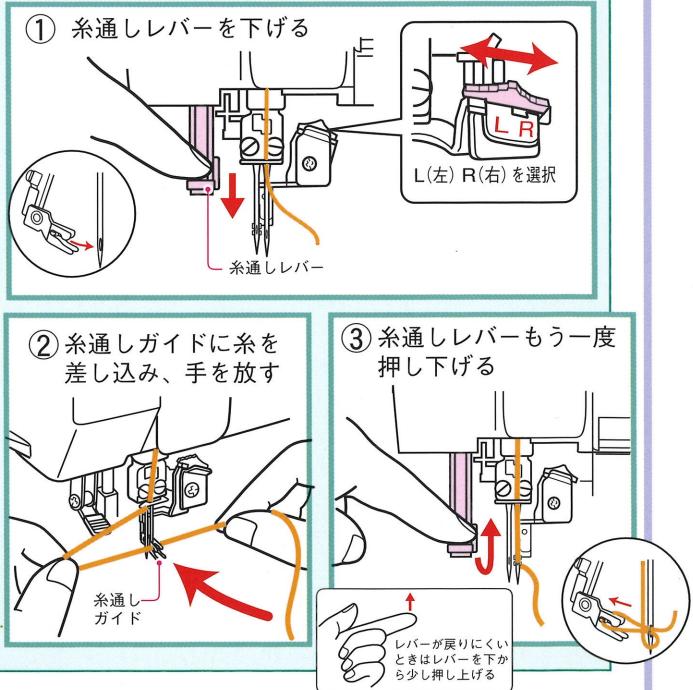
◆エアスルー(自動エア糸通し)の使い方◆



3 「固定の解除」(P18) をしてから縫い始める

重要

◆ラクスルー(自動針糸通し)の使い方◆



QUICK REFERENCE THREADING GUIDE (早見表)

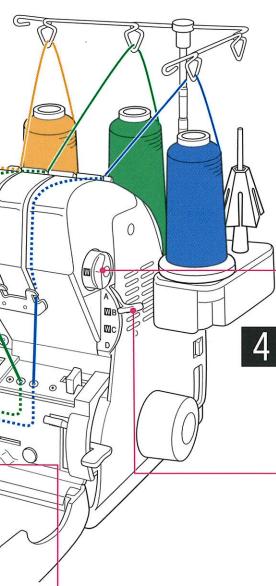
WAVELOCK (ウェ~ブロック)

ウェ~ブロック

- 1 左針をはずして、
右針だけの1本針
にする。

- 2 糸を3本かける
(P27~31参照)

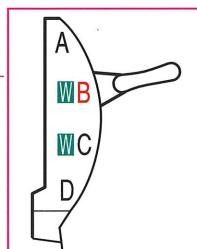
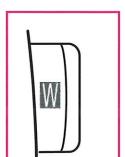
- 3 「オーバー/ウェ~ブ切換
ツマミ」を W に合わせる。



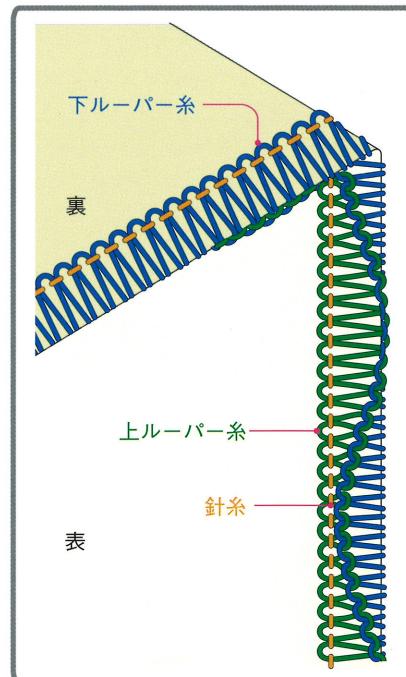
- 6 「かがり幅ダイヤル」
を合わせる。
【下段の数字で合わせる】
(生地の種類や好みによって)

- 5 「送り目ダイヤル」を
【普通ロック】の数字
1~4 に合わせる。
(生地の種類や好みによって)

- 4 「縫い目切換ダイヤル」
を WB に合わせる。



針	送り目 (縫い目長さ)	かがり幅	縫い目切換 ダイヤル	オーバー/ウェ~ブ 切換ツマミ
右針	1.0~2.5	3.0~5.0	WB	W

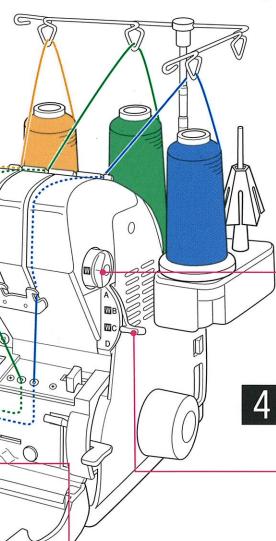


ウェ~ブの巻きロック

- 1 左針をはずして、
右針だけの1本針
にする。

- 2 糸を3本かける
(P27~31参照)

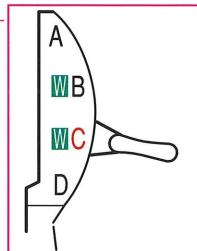
- 3 「オーバー/ウェ~ブ切換
ツマミ」を W に合わせる。



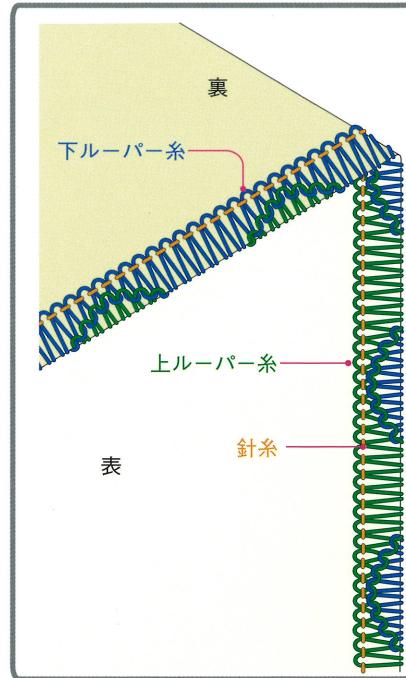
- 6 「かがり幅ダイヤル」
を M に合わせる。
【Mは標準値です。生地の種類や
好みによって調節してください】

- 5 「送り目ダイヤル」を
【巻きロック】の数字
1~4 に合わせる。
(生地の種類や好みによって)

- 4 「縫い目切換ダイヤル」
を WC に合わせる。



針	送り目 (縫い目長さ)	かがり幅	縫い目切換 ダイヤル	オーバー/ウェ~ブ 切換ツマミ
右針	1.0~1.5	M	WC	W

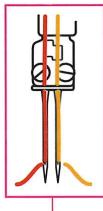


QUICK REFERENCE THREADING GUIDE (早見表)

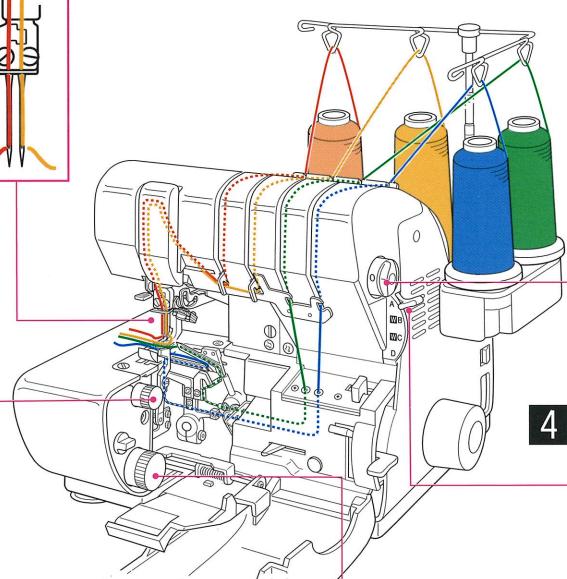
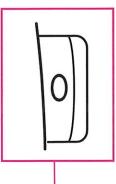
OVERLOCK (オーバーロック)

2本針4本糸ロック

- 1 2本針にする。 2 糸を4本かける
(P17~22参照)



- 3 「オーバー／ウェーブ切換ツマミ」を 0 に合わせる。



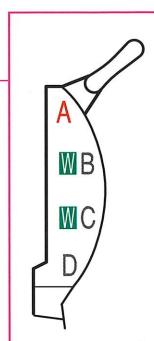
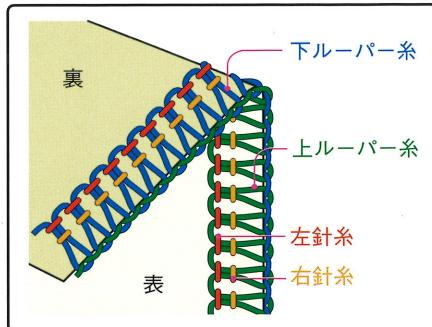
- 4 「縫い目切換ダイヤル」を A に合わせる。



- 6 「かがり幅ダイヤル」を合わせる。
【上段の数字で合わせる】
(生地の種類や好みによって)

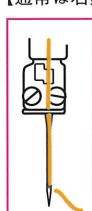
- 5 「送り目ダイヤル」を 【普通ロック】 の数字 1 ~ 4 に合わせる。
(生地の種類や好みによって)

針	送り目 (縫い目長さ)	かがり幅	縫い目切換 ダイヤル	オーバー／ウェーブ 切換ツマミ
2本	2.5~3.5	5.5~7.5	A	0



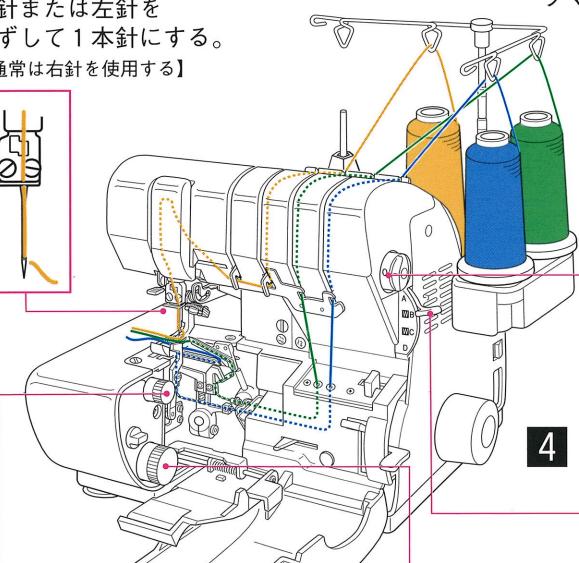
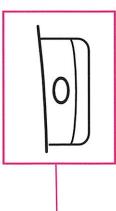
1本針3本糸ロック

- 1 右針または左針をはずして1本針にする。
【通常は右針を使用する】

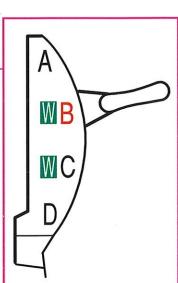
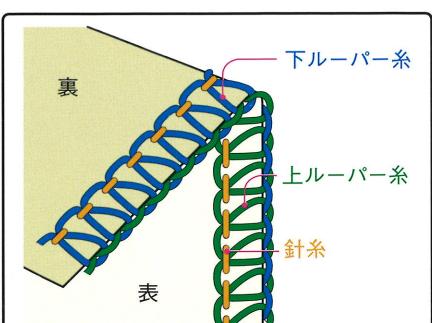


- 2 糸を3本かける
(P17~22参照)

- 3 「オーバー／ウェーブ切換ツマミ」を 0 に合わせる。



- 4 「縫い目切換ダイヤル」を B に合わせる。



- 6 「かがり幅ダイヤル」を合わせる。
【右針使用の場合は下段の数字で合わせる】
【左針使用の場合は上段の数字で合わせる】
(生地の種類や好みによって)

- 5 「送り目ダイヤル」を 【普通ロック】 の数字 1 ~ 4 に合わせる。
(生地の種類や好みによって)



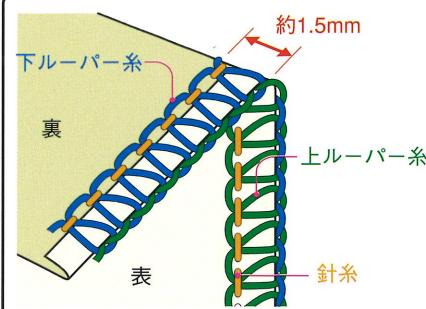
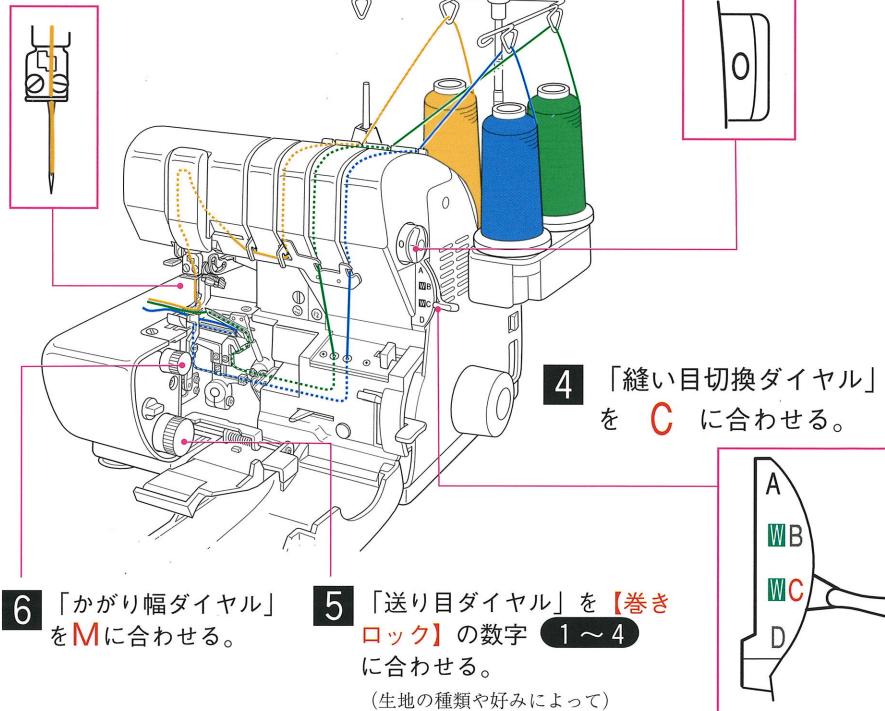
標準巻きロック

1 左針をはずして
右針の1本針にする。

2 糸を3本かける
(P17~21参照)

3 「オーバー／ウェーブ切換
ツマミ」を **O** に合わせる。

針	送り目 (縫い目長さ)	かがり幅	縫い目切換 ダイヤル	オーバー／ウェーブ 切換ツマミ
右針	1.0~1.5	M	C	O



布端をひと折りしながら、
細くかがりますが、縫い目の
形状は普通ロックと同じ
です。かがりの厚みを出さ
ず、きれいなシルエットに
仕上げることができます。

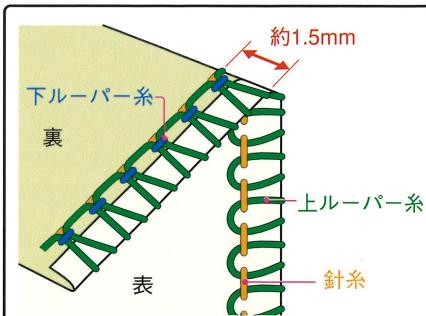
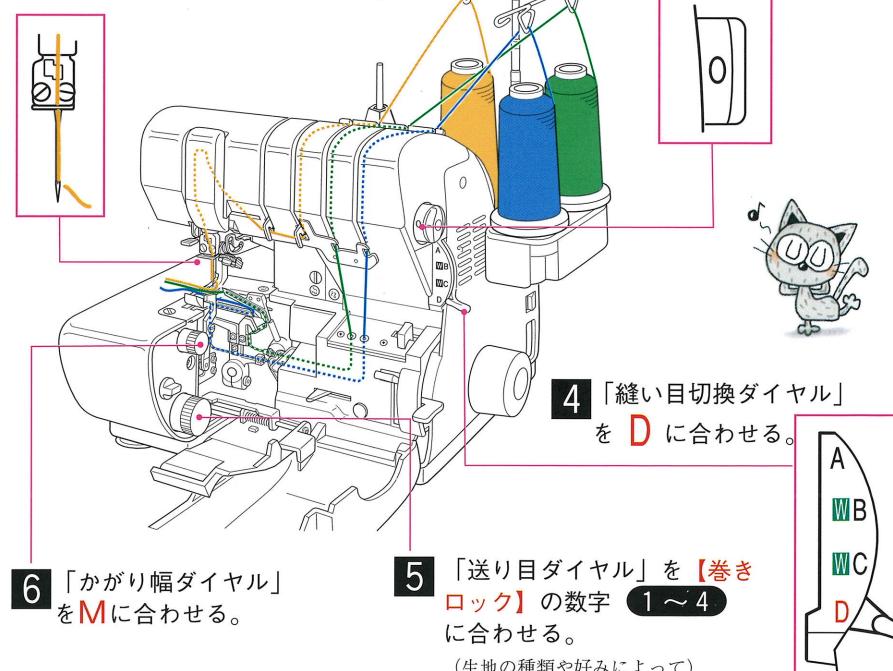
変形巻きロック

1 左針をはずして
右針の1本針にする。

2 糸を3本かける
(P17~21参照)

3 「オーバー／ウェーブ切換
ツマミ」を **O** に合わせる。

針	送り目 (縫い目長さ)	かがり幅	縫い目切換 ダイヤル	オーバー／ウェーブ 切換ツマミ
右針	1.0~1.5	M	D	O



上ルーパー糸が、布端を裏
側に巻き込みながら細くか
がります。上ルーパー糸に
ウーリー糸を使用すると、
細い縫い目が強調され印象
的です。